

Описание

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в растворе высокомолекулярного синтетического полимера. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в пресной и морской воде, водных растворах солей (рН = 6,0-9,0), в этиловом спирте и его водных растворах. Покрытие не стойко к бензину и ряду органических растворителей.

Композиция ЦИНОЛ используется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия;
- ремонтного состава цинковых металлических покрытий.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с алюминий-наполненной композицией АЛПОЛ® (ТУ 2313-014-12288779-99), а также хлоркаучуковыми, алкидными и другими эмалями.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000076.02.12 от 28.02.2012

Строительство: рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), ГОСТ 31384-2008, МГСН 2.08-01 и МГСН 2.09-03 (ТИ 12288779.25173.00020), РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж».

Энергетика: аттестация МВК ФСК ЕЭС (ТИ 12288779.25073.00045), Реестр ОАО "НК "Роснефть".

Транспортное строительство: Техническое указание № К-05/06 ОАО «РЖД» от 14.07.2006; ТУ 5264-853-01393674-07 «Фундаменты на винтовых сваях для опор контактной сети».

Заключения ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ЦНИИС, НИИ ЛКМ с ОМЗ «Виктория», г. Хотьково; НИЦИАМТ, НИИЖБ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, г. Нячанг; СИЦ, г. Сочи).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	светло-серый (оттенок не нормируется), матовый
Массовая доля цинка	95 % - 96 %
Толщина одного сухого слоя	30 - 50 мкм
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	5 мм, не более
Термостойкость покрытия на воздухе	150 °С, не более
Адгезия	1 балл, не более
	Композиция
Плотность	2,50 - 2,70 г/см ³
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	25 с, не менее
Массовая доля нелетучих веществ	77,0 - 80,0 %
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	195 - 325 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	0,5 ч, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;

- обеспылить.

Подготовка покрытия ЦИНОЛ перед нанесением покрывных эмалей должна производиться следующим образом:

- обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удалить влагу и пыль.

Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 90 %.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; композицию АЛПОЛ® допускается наносить через 2 часа.

Сушка – естественная. Время полного отверждения покрытия и выдержки до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет не менее 7 суток, до начала пакетирования и транспортировки конструкций – 24 часа.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

Растворители СОЛЬВ-УР® или сольвент, растворители марок 646, 647, 649.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением композицию необходимо выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам, покрытие ЦИНОЛ пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru