

## Описание

Двухупаковочный эпоксидный состав, состоящий из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и функциональных добавок в растворе модифицированной эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Отвердитель – алифатическая полиаминная смола.

Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими защитными свойствами.

Светлый цвет покрытия (серый) упрощает процесс инспектирования и приемки покрытия на внутренней поверхности резервуаров.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита внутренней поверхности стальных резервуаров и других ёмкостей для хранения сырой и товарной нефти, мазута, дизельного топлива; подтоварной, морской и пресной воды.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000126.04.11 от 18.04.2011 г.

Заключения ВНИИСТ, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

Реестр ТУ и ТТ АК "Транснефть".

## Технические характеристики

<b>Покрытие</b>	
Цвет и внешний вид	Однородное, серое, гляцевое без посторонних включений
Толщина одного слоя	300 - 500 мкм
Адгезионная прочность	5 МПа, не менее
<b>Композиция</b>	
Плотность	1,40 - 1,55 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ,	90,0 - 95,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	502 - 836 г/м <sup>2</sup>
Жизнеспособность после смешения основы и отвердителя при температуре (20±2) °С	1 ч, не менее
Время высыхания до степени 1 по ГОСТ 19007 при температуре (23±2) °С	4,5 ч, не более
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (23±2) °С	8 ч, не более

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность абразивоструйным способом от окалины и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 по ISO 8501-1). Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна соответствовать размеру от 75 до 100 мкм (по ГОСТ 2789 или по ISO 468) или средняя по ISO 8503-1 (тип компаратора G).

Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;

- допустимый интервал между подготовкой поверхности и нанесением первого слоя покрытия не должен превышать 6 ч в отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида загрязнения;
- обеспылить поверхность.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- добавить в основу отвердитель (соотношение 100:18 по массе соответственно), после перемешивания композиция готова к применению;
- **разбавлять не рекомендуется.**

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 75 % методом безвоздушного распыления в один слой, кистью или валиком - в 2-3 слоя.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель Не разбавлять  
Диаметр сопла 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)  
Давление 15 - 25 МПа (150 - 250 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779-2015)  
Количество разбавителя 3-5 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП (ТУ 2319-106-12288779-2015)  
Растворители марок 646, 647, 649

Сушка покрытия естественная. Время высыхания покрытия зависит от температуры - при увеличении температуры время высыхания уменьшается.

Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-oil до нанесения (при необходимости) последующего слоя, а также время его полного отверждения приведены в таблице.

Характеристика	Время, ч (часы), сут (сутки) при температуре окружающего воздуха, °С						
	5	10	15	20	25	30	40
Минимальное время до нанесения следующего слоя	15 ч	12 ч	10 ч	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч
Максимальное время до нанесения следующего слоя	45 ч	36 ч	30 ч	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч
Полное отверждение	14 сут	11 сут	9 сут	7 сут	6 сут	4 сут	2 сут

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – время полного отверждения покрытия (при температуре (20±2) °С – не менее 7 суток).

## Упаковка и хранение

Композиция поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение тары под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

**Екатеринбург** +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)