

## Описание

Одноупаковочная полиуретановая эмаль, отверждаемая влагой воздуха.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Покрытие ПОЛИТОН-УР устойчиво в воде, нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах покрытий в качестве:

- промежуточного слоя;

▪ покровного слоя при отсутствии интенсивного воздействия солнечной радиации (не рекомендуется применять в качестве финишного покрытия в условиях открытой атмосферы, категория размещения I по ГОСТ 15150-69).

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными грунтами ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦИНЭП (ТУ 2312-022-12288779-2000), ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99), а также с другими грунтами на полиуретановой, эпоксидной, эпоксиэфирной и кремнийорганической основах.

Покровной слой - эмаль ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002) и другие эмали на акрилуретановой и акриловой основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000145.12.10 от 20.12.2010 г.

Сертификат соответствия № С-RU/ПБ34.В.01733 от 15.05.2015 г.

**Строительство:** Рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2), ГОСТ 31384-2008, РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж».

**Транспортное строительство:** СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», СТО 001-2006 Группы компаний «Трансстрой», технологический регламент ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); аккредитация ОАО «ВНИИЖТ», типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»).

**Нефтегазовый комплекс:** Реестр ТУ и ТТ АК "Транснефть", Реестр ОАО «Газпром», Реестр и «Технологическая инструкция» компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» ОАО "НК "Роснефть";

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ВНИИСТ, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, БашНИПИнефть, НИИЭС («РусГидро»).

## Технические характеристики

### Покрытие

Цвет и глянец

основные цвета: белый, серый и красно - коричневый (другие цвета - по заявке по каталогам RAL, NOVA, NSC); матовое

40 - 70 мкм

50 см, не менее

2 мм, не более

150 °C

1 балл, не более

Толщина одного сухого слоя

Прочность при ударе

Эластичность при изгибе

Термостойкость покрытия на воздухе

Адгезия

Плотность

Вязкость

Массовая доля нелетучих веществ

Теоретический расход на однослойное покрытие

Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °C и относительной влажности воздуха (65±5)%

1,40 - 1,70 г/см<sup>3</sup>

тиксотропная

71,0 % - 79,0 %

100 - 180 г/м<sup>2</sup>

4 ч, не более

### Эмаль

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и свободно от пыли.

## **Инструкции по применению**

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 98 %.

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 1,5 – 2,5 раза) возможно применение эмали с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения эмали ПОЛИТОН-УР при температуре плюс (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %:

- покрытие ЦИНОТАН - не менее 4 часов (при снижении относительной влажности время выдержки увеличивается);
- покрытие ЦИНЭП – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой эмали ПОЛИТОН-УР наносить после высыхания предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ПОЛИТОН-УР до нанесения финишных слоев других эмалей - не менее 24 часов.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,013" – 0,021" (0,33 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм

### **Давление**

0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002),  
сольвент нефтяной, растворители марки

646 или Р-4

## **Упаковка и хранение**

Эмаль упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка эмали – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с эмалью не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

**Екатеринбург** +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**