

Описание

Двухупаковочная композиция, состоящая из эпоксидной основы и алифатического полиаминного отвердителя.

Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими огнезащитными свойствами.

Покрытие атмосферостойкое; при эксплуатации в условиях воздействия интенсивного УФ-излучения рекомендуется перекрывать финишной эмалью.

Возможно нанесение при температуре окружающего воздуха до минус 5 °С.

Назначение и область применения

Защита от огня и коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов У, УХЛ и ХЛ всех типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе в открытой промышленной атмосфере.

Применяется в качестве верхнего или промежуточного огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий, предназначенных для защиты от коррозии и огня металлических конструкций. Наносится по грунтовочным покрытиям ЦИНЭП® (ТУ 2312-022-12288779-2000), ИЗОЛЭП®-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008) или, по согласованию с производителем огнезащитного состава, по другим грунтовкам.

В качестве покрывного слоя рекомендуется использовать полиуретановые, винилово-эпоксидные эмали или другие эмали по согласованию с производителем огнезащитного состава.

Огнезащитная эффективность покрытия в условиях целлюлозного горения:

- при приведенной толщине металла 3,4 мм и толщине покрытия 2,2 мм – 45 мин;
- при приведенной толщине металла 3,4 мм и толщине покрытия 3,3 мм – 60 мин;
- при приведенной толщине металла 5,8 мм и толщине покрытия 4,1 мм – 90 мин;
- при приведенной толщине металла 7,2 мм и толщине покрытия 7,3 мм – 120 мин.

Огнезащитная эффективность покрытия в условиях углеводородного горения при приведенной толщине металла 5,8 мм и толщине покрытия 7,0 мм - 90 мин.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации RU.66.01.40.015.E.000356.12.12 от 12.12.2012.

Сертификаты соответствия № С-RU.ПБ34.В.01107 от 01.03.2013, № С-RU.ПБ34.В.01743 от 03.06.2015 г. (обязательная сертификация).

Протокол испытаний № Д-18/03-2015 от 30.03.2015 г.

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ФГБОУ ВПО «МГСУ» (на сейсмостойкость).

Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид покрытия	Однородное, без пор и трещин
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Толщина одного сухого слоя при нанесении:	
- безвоздушным способом распыления	800 – 1000 мкм (0,8 – 1,0 мм)
- кистью	500 мкм (0,5 мм), не менее
Адгезия по ASTM D 3359, балл	4А, не менее
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
	Композиция
Плотность	1,24 – 1,30 г/см ³
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2) °С	1,5 ч, не менее
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной от 800 до 1000 мкм	1,3 – 1,6 кг/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	4 ч, не более

Подготовка поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь поражений в виде коррозии металла, отслаивания и растрескивания.

Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Толщина грунтовочного покрытия должна составлять от 40 до 80 мкм. Время выдержки грунтовочного покрытия (при температуре (20 ± 2) °С) до нанесения композиции ПЛАМКОР-3 – не менее 1 суток.

Инструкции по применению

Подготовка композиции к применению:

- основу композиции перемешать до однородного состояния, используя миксер;
- при постоянном перемешивании полностью добавить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 100:12), после смешения композиция готова к применению;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем непосредственно перед нанесением.

Условия нанесения композиции - температура от минус 5 °С до плюс 40 °С и относительная влажность воздуха до 80 %.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый

разбавитель

Количество растворителя

Диаметр сопла

Давление

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент

до 5 % по массе

Не менее 0,047" (1,19 мм)

Не ниже 25 МПа (250 бар)

Кисть

Рекомендуемый разбавитель

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент

до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент

Композицию следует наносить на грунтовочное покрытие в 1-5 слоев в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности покрытия и приведенной толщины металла.

Сушка покрытия – естественная, покрытие ремонтпригодно.

Каждый последующий слой композиции следует наносить не ранее, чем через 12 ч после нанесения предыдущего слоя (при температуре (20 ± 2) °С). При пониженных температурах время межслойной сушки покрытий следует увеличить.

Минимальное время выдержки покрытия ПЛАМКОР-3 до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 ч; максимальное время – не более одного месяца.

Время полного высыхания покрытия ПЛАМКОР-3 при температуре (20 ± 2) °С - не менее 7 суток (зависит от температуры, при её повышении сокращается).

Упаковка и хранение

Композиция ПЛАМКОР-3 поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 35 °С до плюс 35 °С вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru