

## Назначение и область применения

Защита от углеводородного пожара и от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов У, УХЛ и ХЛ всех типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе в открытой промышленной атмосфере.

Применяется в комплексных системах покрытий по грунтовкам ЦИНЭП® (ТУ 2312-022-12288779-2000), ИЗОЛЭП®-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008) и ЦВЭС® (ТУ 2312-004-12288779-99).

При необходимости в качестве верхнего покрывного слоя могут использоваться полиуретановые и эпоксидно-виниловые эмали.

Применение других грунтовок и эмалей с огнезащитной композицией ПЛАМКОР-5 необходимо согласовать с изготовителем огнезащитного материала.

## Описание

Двухупаковочная композиция, состоящая из эпоксидной основы и алифатического полиаминного отвердителя.

Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими огнезащитными свойствами.

Возможно нанесение при температуре окружающего воздуха до минус 5 °С.

## Технические характеристики

<b>Покрытие</b>	
Цвет и внешний вид покрытия	Серое, оттенок не нормируется, без пор и трещин
Толщина одного сухого слоя при нанесении:	
- безвоздушным способом распыления	3 – 4 мм
- шпателем	3 мм, не менее
Адгезия по ASTM D 3359	Балл 4А, не менее
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
<b>Композиция</b>	
Плотность	1,25 – 1,35 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ	94,0 – 97,0 %
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2) °С	1 ч, не менее
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 1000 мкм	1,3 кг/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	7 ч, не более

## Подготовка поверхности

Поверхность металла предварительно должна быть загрунтована грунтовкой в один или два слоя общей толщиной от 40 до 80 мкм.

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь дефектов в виде отслаивания, растрескивания и коррозии металла. Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Время выдержки грунтовочного покрытия (при температуре (20±2) °С) после его нанесения до нанесения композиции ПЛАМКОР-5 – не менее 1 суток.

## Инструкции по применению

**ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!**

Приготовление композиции:

- основу композиции перемешать до однородного состояния, используя миксер;
- при постоянном перемешивании полностью добавить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 100:20,9), после смешения композиция готова к применению. Готовая композиция должна быть израсходована в течение 1 ч (при температуре окружающего воздуха (20±2) °С), при увеличении температуры время сокращается;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем непосредственно перед нанесением.

Условия нанесения композиции – при температуре от минус 5 °С до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Композицию следует наносить безвоздушным распылением или шпателем в 1-5 слоёв в зависимости от требуемой огнезащитной эффективности покрытия и приведённой толщины металла.

#### **Безвоздушное распыление**

##### **Рекомендуемый разбавитель**

Количество растворителя

Диаметр сопла

Давление

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),  
сольвент

до 5 % по массе

Не менее 0,047 " (1,19 мм)

Не ниже 25 МПа (250 бар)

##### **Шпатель**

Рекомендуемый разбавитель

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),  
сольвент

Количество растворителя

до 5 % по массе

##### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),  
сольвент

Сушка покрытия – естественная. Время высыхания зависит от температуры, с её увеличением время высыхания сокращается.

Каждый последующий слой композиции следует наносить не ранее, чем через 4 ч после нанесения предыдущего слоя (при температуре (20±2) °С), допускается нанесение последующих слоёв по липкому покрытию. При пониженных температурах время межслойной сушки покрытий следует увеличить.

Там, где оговорено требованиями проекта, покрытие может быть дополнительно усилено армирующей сеткой, представляющей собой композит из угле- и стекловолокна.

Время полного высыхания покрытия ПЛАМКОР-5 при температуре (20±2) °С - не менее 7 суток (зависит от температуры, при её повышении сокращается).

При необходимости на огнезащитное покрытие может быть нанесена покрывная эмаль в один или два слоя общей толщиной от 50 до 80 мкм. Минимальное время выдержки покрытия ПЛАМКОР-5 до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 ч; максимальное время – не более одного месяца.

Огнезащитное покрытие, повреждённое в процессе эксплуатации, подлежит восстановлению – повреждённое покрытие следует удалить до грунтовочного слоя, выполнить подготовку поверхности и восстановить покрытие до требуемой толщины.

## **Упаковка и хранение**

Композиция ПЛАМКОР-5 поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра; дополнительно комплектуется сеткой для армирования.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

**Екатеринбург** +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)