

Нанотейн 90

Nanothane 90

Полиуретановое покрытие



Уральская защита
металла от коррозии

WWW.NANO-ANTIKOR.RU

ОПИСАНИЕ		Двухкомпонентное полиуретановое покрытие		
		<p>Эмаль на основе акриловых смол с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Обеспечивает великолепную долговечность и длительный интервал между окрашиванием.</p>		
НАЗНАЧЕНИЕ	Антикоррозионная защита надводных частей судов, мостовых конструкций, сельскохозяйственных и строительных машин, стальных конструкций, металлических элементов, где требуется высокая устойчивость к механическим, химическим факторам, а также к воздействию агрессивной промышленной атмосферы. Может применяться для защиты стальных оцинкованных и алюминиевых поверхностей. При необходимости может применяться как самостоятельное покрытие при правильной подготовки поверхности.			
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Нанотейн 90 обеспечивает максимальную защиту в составе любой лакокрасочной системы для агрессивных сред, включая морские сооружения, нефтеперерабатывающие и целлюлозно-бумажные заводы, мосты, электростанции и другие ответственные объекты в том числе эксплуатирующиеся в агрессивных средах. Композиция Нанотейн 90 используется в качестве:			
	<ul style="list-style-type: none">самостоятельного покрытия;финишного покрытия.			
СВОЙСТВА	Рекомендуется для использования в системах покрытий с композициями – Нанозон 500, Нанокот 200ХС, Наноцинк SE.			
	Мостовые конструкции, объекты нефтегазовой инфраструктуры (емкости, трубопроводы, оборудование), промышленное оборудование, металлоконструкции различного назначения в том числе эксплуатирующиеся в агрессивных средах.			
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Нанотейн 90 обладает очень хорошей механической прочностью, устойчивостью к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, бензинов и дизельного топлива, факторов морской, городской и промышленной атмосферы.			
	Эмаль выпускается со следующими степенями блеска: высокоглянцевый и полуматовый.			
Цвет и глянец		По каталогу Ral		
Кол-во компонентов		2		
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее		тиксотропный		
Толщина сухого слоя		50 мкм на слой		
Плотность, г/см ³		1,2±0,1		
Объемная доля нелетучих веществ, %		58±2		
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2)°C, ч, не менее		4		
Время высыхания при температуре (20±2) °C, относительной влажности воздуха (65±5) % и толщине слоя 80 мкм*				
на отлип по ИСО 1517, ч		1		
до степени 3 по ГОСТ 19007-73, ч		3,5		
полное высыхание по ИСО, суток		5-7		
Время до перекрытия следующими слоями*				
Максимальное время (при 20°C), суток, не более		Не ограничено		
Минимальное время, ч:				
- 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C
		16	8	4
Теоретический расход, г/м ²				
при толщине 40 мкм		80		
при толщине 100 мкм		200		
* Время сушки зависит от температуры, толщины пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и увеличивается при низких температурах.				
Разбавитель.....Разбавитель ПУ-001				

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004.

Абразивоструйная очистка

Очистить поверхность от окислы и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Нанотейн, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки грунтуются, выравниваются или обрабатываются другим подходящим способом.

Рекомендуется профиль поверхности (шероховатость) от 50 до 75 микрон. Более шероховатые профили допускаются, но при этом требуется увеличение толщины пленки для эквивалентной защиты. Удалить пыль.

Алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли.

Грунтованная поверхность

Подготовка поверхности осуществляется в соответствии с инструкциями по нанесению выбранного грунта. Поверхность грунта или промежуточного покрытия должна быть чистой, сухой и не содержать загрязнений перед самым нанесением Нанотейн 90.

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с инструкциями по нанесению выбранного грунта и заново грунтуются перед окрашиванием Нанотейн 90. Эмаль наносится в пределах интервалов нанесения следующего слоя, указанных в спецификации.

- Перед применением основу эмали тщательно перемешивают до однородного состояния.
- добавляют связующее **УР-1** при постоянном перемешивании.
- перед применением тщательно перемешать до однородного состояния

Соотношение основа эмали : отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	14	15

Краска готова к применению по истечении 15 минут (при темп. 20+/-2°C).

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют **разбавителем ПУ-001**.

**ПОДГОТОВКА
ГРУНТОВКИ****УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ**

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от +5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении покрытия в условиях отрицательных температур, на поверхности не должно быть льда, инея и снега. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию. Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных средах – 7 суток.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ**Кисть:**

небольшие поверхности с добавлением 20% разбавителя **ПУ-001**.

Воздушное распыление:

количество разбавителя до 10 % по массе

рекомендуемый разбавитель **Разбавитель ПУ-001**

Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм

Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Безвоздушное распыление:

рекомендуемый разбавитель **Разбавитель ПУ-001**

количество разбавителя до 5 % по массе

Давление: 10 - 15 МПа (100 - 150 бар);

диаметр сопла – 0,015" - 0,021" (0,38-0,53 мм);

ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ

Эпоксидные и полиуретановые.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки или Р-4, Р-5
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, проконсультируйтесь с представителем компании УЗМК.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре при температуре от -10 до +30°C. Тара с компонентами композиции не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Композиция расфасовывается в металлические ведра, банки и канистры пластиковые. Комплект массой 13,1 кг: основа – ведро (10 л) по 11,50 кг, связующее – канистра (3 л) по 1,60 кг. (возможны другие фасовки)
СРОК ХРАНЕНИЯ	Гарантийный срок хранения компонентов композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления. В силу того, что компания УЗМК постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя.

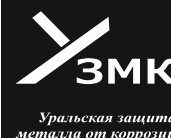
ООО «Уральская защита металла от коррозии»

620085, г. Екатеринбург, ул. Зенитчиков, 16-16

Тел.: +7 (343) 201-18-79, 361-62-14

E-mail: uzmk@list.ru

www.nano-antikor.ru



Уральская защита
металла от коррозии