

Intercure 200 HS

Эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентный, с высоким содержанием сухого остатка и низким содержанием летучих органических соединений, цинк-фосфатный с окисью железа эпоксидный грунт, обеспечивающий отличную защиту, отверждение при низких температурах и быстрое нанесение следующего слоя.

Назначение

Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлознобумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты.
В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 7 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ.
Обеспечивает быстрое отверждение даже при низких температурах во время проведения ремонтных работ.

Практическая информация

Цвет	Песочный, серый и красный			
Уровень блеска	Матовый			
Сухой остаток	80%			
Типичная толщина	150-200 микрон сухой эквивалент к 188-250 микронам мокрой пленки			
Теоретический расход	5.3 м ² / литр при ТСП в 150 микрон и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик			
Время сушки				
Интервал нанесения	следующего слоя:			
Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
5°C	4 часа	10 часов	7 часов	Расширенный*
15°C	3 часа	6 часов	4 часа	Расширенный*
25°C	2 часа	3 часа	3 часа	Расширенный*
40°C	30 минут	1 час	1 час	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	38°C	27°C	33°C
Вес продукта	1.67 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	230 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	
	1,90 lb/gal (230 г/л)		



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Intercure 200 HS

Эпоксидное покрытие

Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992.

Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 с помощью очистителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой поверхности и нанесением Intercure 200 HS, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

При наличии хороших условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании Intercure 200 HS до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Состояние поверхности может ухудшиться до Sa2, но при этом она должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Заводская грунтованная сталь

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если заводской грунт имеет обширные повреждения, то может потребоваться произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Окрашивание

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт следует использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают Основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с Отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.								
Пропорции	3 : 1 по объему								
Жизнеспособность	<table><thead><tr><th>5°C</th><th>15°C</th><th>25°C</th><th>40°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>2 ½ часа</td><td>1 ½ часа</td><td>1 час</td><td>20 минут</td></tr></tbody></table>	5°C	15°C	25°C	40°C	2 ½ часа	1 ½ часа	1 час	20 минут
5°C	15°C	25°C	40°C						
2 ½ часа	1 ½ часа	1 час	20 минут						
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.45-0.58 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 170 кг/см ²								
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется (с использованием растворителя 5%). Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.								
Кисть	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 75 микрон								
Валик	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 75 микрон								
Растворитель	International GTA220								
Очиститель	International GTA822								
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.								
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.								

Intercure 200 HS

Эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Intercure 200 HS является предпочтительным для использования при контакте с химически активной средой, когда содержащийся в нем цинк предохраняет от воздействия как кислотных, так и щелочных сред.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя для тонких пленок будет зависеть от целостности уже нанесенной пленки. При толщине сухой пленки 75 микрон поверхность обычно пригодна для окрашивания после 6 месяцев при условии соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений и более.

При нанесении покрытия следует избегать «переокрашивания», поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошим основанием для последующего слоя в отличие от покрытий рекомендованной толщины.

Температура поверхности должна всегда быть минимум на 3°C выше точки росы.

Для разбавления используйте только рекомендуемый растворитель International GTA220.

Использование альтернативных растворителей, особенно содержащих Кетон, может сильно повлиять на механизм отверждения покрытия.

При низких температурах необходимо разбавлять Intercure 200 HS, чтобы обеспечить безвоздушное распыление. Для этих целей обычно 2% (по объему) International GTA220 достаточно.

Intercure 200 HS способен к отверждению при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Этот продукт не производится в бледных, пастельных тонах из-за присущей тенденции быстро обесцвечиваться. Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 200 HS выгорает на открытом воздухе. Однако, эта особенность не влияет на антикоррозионные свойства.

Intercure 200 HS не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Intercure 200 HS может использоваться как грунт не только на предварительно обработанную стальную поверхность, но для нанесения, например, на нержавеющую сталь, сплавы, и т.д.

Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Абсолютная замеренная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 200 HS меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Нанесение избыточного количества материала увеличивает минимальный интервал нанесения следующего слоя и может отрицательно повлиять на свойства самого покрытия.

Избыток материала в местах плохо обработанных сварных швов может стать причиной растрескивания и преждевременного повреждения покрытия.

Совместимость систем окрашивания

Intercure 200 HS обычно наносят на подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт.

Intercure 200 HS следует использовать со следующими верхними/промежуточными покрытиями:

Intercure 420	Interseal 670 HS
Interfine 629 HS	Interthane 870
Intergard 345	Interthane 990
Intergard 410	Interzone 505
Intergard 475 HS	Interzone 954
Intergard 540	Interzone 1000
Intergard 740	

По поводу совместимости с другими продуктами обращайтесь в International Protective Coatings.

Intercure 200 HS

Эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации предоставляются по запросу:

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями, паспортом безопасности (MSDS) и маркировкой емкости.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

В случае каких-либо сомнений относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Intercure 200 HS Основа 15 литров в 20-ти литровой емкости Intercure 200 HS Отвердитель 5 литров в 5-литровой емкости
Вес с упаковкой	Информация для перевозки U.N. № 1263 Единица 20 литров	30.5 кг Основа (часть А) 5.4 кг Отвердитель (часть Б)
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 23/11/2001

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Компания ООО «УЗМК» (343) 201-18-79, 361-62-14

Www.техкраска.рф и www.промкраски.рф

uzmk@list.ru