

ТРИОКОР ПРАЙМЕР 1100

Алкидная грунтовка

- ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:** Однокомпонентная быстросохнущая алкидная грунтовка. Содержит фосфат цинка.
- ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:** Тонкослойное защитное покрытие, предназначено для защиты от коррозии стальных и алюминиевых металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и объектов инфраструктуры, эксплуатирующихся в средах атмосферно-коррозионной категории от низкой С1 до средней С3 (ИСО 12944-2); используется как в составе лакокрасочных систем, так и самостоятельно (С1, внутри помещений). Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от минус 50°С до плюс 120°С.
- ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**
- Цвет:** Красно-коричневый, серый
- Сухой остаток (по объему):** 47±2 %
- Теоретический расход:** 0,130 л/м², при ТСП 60 мкм

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

| Толщина пленки | ТМП, мкм | ТСП, мкм |
|----------------|----------|----------|
| Минимальная | 66 | 30 |
| Максимальная | 180 | 80 |
| Рекомендуемая | 130 | 60 |

Плотность: 1,20 кг/л

Время сушки:

| Время сушки при ТСП 60 мкм | | | | |
|--------------------------------------|------|--------|--------|--------|
| Температура окрашиваемой поверхности | 5°С | 10°С | 20°С | 30°С |
| Высыхание до отлипа | 1 ч | 30 мин | 20 мин | 15 мин |
| До нанесения следующего слоя | 1 ч | 30 мин | 20 мин | 15 мин |
| До полного высыхания | 48 ч | 36 ч | 24 ч | 24 ч |

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

| | |
|--|---|
| ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: | <p>Материал наносится на подготовленную металлическую поверхность. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до P2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости); очистка поверхности до степени Sa 2^{1/2} по ИСО 8501-1, допускается локальная очистка P St 3; обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.</p> <p>Подготовленная поверхность должна быть сухой, ее температура должна быть минимум на 3° выше точки росы. Интервал перекрытия подготовленной металлической поверхности не должен превышать 6 часов по ИСО 8502-4.</p> |
| НАНЕСЕНИЕ: | |
| Подготовка краски: | Краска однокомпонентная, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин. |
| Способ нанесения: | Безвоздушное распыление / Кисть / Валик |
| Разбавитель: | Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003, до 2% по объему при БВР, до 7% по объему при ручном нанесении. |
| Диаметр сопла: | .013" – .025" |
| Рабочее давление: | 190-210 бар (Данные для безвоздушного распыления – рекомендуемые, возможны коррекции) |
| Промывка оборудования: | Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 |
| Параметры окружающей среды: | Температура воздуха не ниже +5°C; Относительная влажность воздуха не выше 85%; (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки). |
| РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ: | Применяется в качестве грунтовки под алкидные и алкидно-модифицированные эмали. Рекомендуемая эмаль для перекрытия ТРИОКОР ФИНИШ 5100. За более подробной информацией обращайтесь в «ОЗ-Коутинг». |
| ХРАНЕНИЕ: | 12 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от +5°C до +30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла. |
| ПРИМЕЧАНИЕ: | Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы. |
| ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА: | Евроведро 20 л. |
| ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ: | Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал. |