

## ТРИОФЛЕЙМ КОНСТРУКТИВ АК 7111

### Огнезащитный напыляемый состав

| <b>ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:</b>           | Огнезащитный напыляемый состав на основе стирол-акриловых смол и органического растворителя   |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|--------|--------|------|------|---------------------|-----|--------|--------|--------|------------------------------|------|-----|-----|-----|
| <b>ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:</b>    | Огнезащитный напыляемый состав для защиты металлоконструкций в условиях целлюлозного пожара; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и объектов инфраструктуры; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до различных пределов огнестойкости в условиях целлюлозного пожара в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от минус 40°C до +70°C. |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>    |   |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>Цвет:</b>                         | Белый   |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>Сухой остаток (по объему):</b>    | 70±2 %  |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>Толщина покрытия:</b>             | Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов ТРИОФЛЕЙМ КОНСТРУКТИВ АК 7111»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс».<br>При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 2500 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 1800 мкм.   |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>Плотность:</b>                    | 1,30±0,05 кг/л  |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>Время сушки:</b>                  | <b>Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОФЛЕЙМ КОНСТРУКТИВ АК 7111 – 1800 мкм</b>  |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
|                                      | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура окрашиваемой поверхности</th> <th>0°C</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высыхание до отлипа</td> <td>1 ч</td> <td>40 мин</td> <td>20 мин</td> <td>10 мин</td> </tr> <tr> <td>До нанесения следующего слоя</td> <td>12 ч</td> <td>8 ч</td> <td>6 ч</td> <td>4 ч</td> </tr> </tbody> </table>  | Температура окрашиваемой поверхности | 0°C    | 10°C   | 20°C | 30°C | Высыхание до отлипа | 1 ч | 40 мин | 20 мин | 10 мин | До нанесения следующего слоя | 12 ч | 8 ч | 6 ч | 4 ч |
| Температура окрашиваемой поверхности | 0°C   | 10°C                                 | 20°C   | 30°C   |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| Высыхание до отлипа                  | 1 ч   | 40 мин                               | 20 мин | 10 мин |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| До нанесения следующего слоя         | 12 ч  | 8 ч                                  | 6 ч    | 4 ч    |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
|                                      | Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.  |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |
| <b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:</b>       | Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.   |                                      |        |        |      |      |                     |     |        |        |        |                              |      |     |     |     |

## НАНЕСЕНИЕ:

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Подготовка материала:</b>       | Материал однокомпонентный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин.  |
| <b>Способ нанесения:</b>           | Безвоздушное распыление / Кисть / Валик  |
| <b>Разбавитель:</b>                | Разбавление не рекомендуется   |
| <b>Диаметр сопла:</b>              | .019" – .025"  |
| <b>Рабочее давление:</b>           | 200-215 бар  |
| <b>Промывка оборудования:</b>      | Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003  |
| <b>Параметры окружающей среды:</b> | Температура воздуха не ниже минус 10°C;<br>Относительная влажность воздуха не выше 85%;<br>(в закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки). |

## РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Грунтовка:</b> | ТРИОКОР ПРАЙМЕР 1100 или другие грунтовки, в соответствии с сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123.    |
| <b>Эмаль:</b>     | ТРИОКОР ФИНИШ 5500 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123. |

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>ХРАНЕНИЕ:</b> | 2 года с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от +5°C до +30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла. |
|------------------|--|

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> | Материал является термопластичным.<br><br>Допускается не перекрывать эмалью при эксплуатации внутри отапливаемых помещений при условии отсутствия активной конденсации влаги и перепадов температур выше и ниже 0 °C в среде с атмосферно-коррозионной категорией С1-С2 (ISO 12944-2:1998). |
|--------------------|---|

## ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| <b>УПАКОВКА:</b> | масса нетто – 25 кг |
|------------------|---------------------|

## ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>БЕЗОПАСНОСТИ:</b> | Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал. |
|----------------------|--|