

ТРИОФЛЕЙМ EP 8800 Огнезащитный эпоксидный состав

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентный огнезащитный эпоксидный состав

**ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ
ПОКРЫТИЯ:**

Огнезащитный состав повышает собственный предел огнестойкости металлоконструкций в условиях стандартного температурного режима в соответствии с ГОСТ 30247.0 и альтернативных температурных режимов, в том числе в условиях углеводородного температурного режима, в соответствии с ГОСТ Р ЕН 1363-2.

**ФИЗИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Цвет: Бежевый

**Сухой остаток
(по объему):** 92±2 %

Толщина покрытия: Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов ТРИОФЛЕЙМ EP 8800»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс».
При нанесении методом безвоздушного распыления максимальная толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 3000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 2760 мкм.

Плотность: В смешанном состоянии – 1,28 кг/л

**Время сушки и интервал
перекрывтия:**

Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОФЛЕЙМ EP 8800 - 2760 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до отлипа	9 ч	6 ч	3 ч	2 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя	14 ч	10 ч	5 ч	4 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

В случае превышения интервала перекрывтия материала необходимо провести комплекс мер по обеспечению шероховатости и межслойной адгезии.

ПОДГОТОВКА**ПОВЕРХНОСТИ:**

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости); очистка поверхности до степени Sa 2^{1/2} по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 50-75 мкм и обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

НАНЕСЕНИЕ:**Подготовка материала:**

Краска двухкомпонентная, поставляется комплектами с соотношением по массе основа: отвердитель 1,7: 1. Перед использованием оба компонента должны быть выдержаны в течение минимум 24 часов при температуре не ниже плюс 15°C и не выше плюс 30°C. Перед нанесением отвердитель добавляют в тару с основой и тщательно перемешивают в течение 3-5 мин.

Жизнеспособность:

45 минут - 15°C

30 минут - 23°C

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / Воздушное распыление/Ручное нанесение

Разбавитель:

Не рекомендуется

Диаметр сопла:

.019" – .025"

Рабочее давление:

220-350 бар

Промывка**оборудования:**

Растворитель Р-4

При остановке распыления более чем на 10 минут необходимо в обязательном порядке промыть оборудование.

Параметры**окружающей среды:**

Температура воздуха не ниже 0°C;

Относительная влажность воздуха не выше 85 %;

(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

ХРАНЕНИЕ:

24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:**Грунтовка:**

ТРИОКОР МАСТИК 4500 или другие грунтовки, в соответствии с сертификатами пожарной безопасности.

Эмаль:

ТРИОКОР ФИНИШ 5500 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами пожарной безопасности.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ

УПАКОВКА: Компонент А (основа) – евроведро 20 л.
Компонент В (отвердитель) – евроведро 10 л.

**ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И
ТЕХНИКА**

БЕЗОПАСНОСТИ: Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.