

# ВИНИКОР-МАРИН® эмаль

ТУ 2312-004-67503963-2012



<b>ТИП</b>	Эмаль эпоксидная двухупаковочная.
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Для применения в комплексных системах защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатирующихся в морской, пресной воде и атмосферных условиях.
<b>ОСОБЕННОСТИ</b>	Покрытие на основе материалов «ВИНИКОР-МАРИН» устойчиво к воздействию морской, пресной воды, сырой нефти, нефтепродуктов, и других сред, резких перепадов температур от -50 °С до +60 °С. Материал тиксотропный, имеет низкое содержание органических растворителей, позволяет наносить толстослойное покрытие.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	В комплексном покрытии с грунтовкой ВИНИКОР-МАРИН для защиты района переменной ватерлинии, подводной части корпусов судов неограниченного района плавания, а также гидротехнических сооружений. При нанесении на подводную часть и район переменной ватерлинии может перекрываться противообрастающими эмалями. Система покрытий ВИНИКОР-МАРИН имеет заключение ФГУП «Прометей» и решение МВК об использовании материалов в судостроении.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	светло-зеленый, серый, черный
Внешний вид	покрытие однородное глянцевое
Разбавитель	P-4, ксилол, 646
Массовая доля нелетучих веществ	80–85 %
Жизнеспособность	8 часов, при температуре (20±2) °С
Теоретический расход	150–230 г/м² на 1 слой
Толщина сухой пленки	100–150 мкм

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Загрунтованную поверхность очистить от механических загрязнений. В случае необходимости обезжирить и обеспылить.

Тщательно перемешать основу эмали. Смешать ее с отвердителем, в соотношении указанном в паспорте качества на материал. Полученную композицию выдержать в течение 15 минут при температуре нанесения. При необходимости, разбавить не более 5 % от массы.

Окраску производить при температуре окружающего воздуха от +5°С до +35°С и относительной влажности не более 85 %.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021").
Кисть, валик	Допускается разбавление не более 5% растворителя.

Рекомендуется наносить 1 слой.

Время высыхания до степени 3 не более 24 часов при (20±2) °С. В закрытых полостях и труднодоступных местах время высыхания увеличивается до 30 ч.

Выдержка системы покрытий до введения металлоконструкции в эксплуатацию – 7 суток.

## ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой таре, исключать попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 °С до +35 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре от -50 °С до +60 °С для защиты от коррозии района переменной ватерлинии, подводной части корпусов судов неограниченного района плавания, а также гидротехнических сооружений.



## НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ ВМП

Научно-производственное предприятие «ВМП-Нева»

Санкт-Петербург, 192012, пр. Обуховской Обороны, д. 112,

тел./факс: +7 (812) 676-20-20, 640-55-20, e-mail: info@ekor-neva.ru, www.ekor-neva.ru