

# ВИНИКОР®-ЭКОПРАЙМ-01

грунтовка

ТУ 2312-002-67503963-2011



<b>ТИП</b>	Грунтовка эпоксидная двухупаковочная.
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Для антикоррозионной защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций из углеродистой стали, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтепродуктами.
<b>ОСОБЕННОСТИ</b>	<p>Обеспечивает получение покрытия с эмалями ВИНИКОР-62, НЕФТЬЭКОР, ПОЛИТОН-УР(УФ), грунт-эмалями «ВИНИКОР, ВИНИКОР-АКРИЛ, а также другими эмалями и грунт-эмалями на винилово-эпоксидной, эпоксидной, акрилатной и полиуретановой основах.</p> <p>Допускается нанесение на поверхности с плотно держащимися остатками продуктов коррозии и/или старых покрытий на основе алкидных, виниловых, винилово-эпоксидных или эпоксидных материалов.</p>
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	В системах покрытий в сочетании с соответствующей финишной эмалью или в качестве самостоятельного покрытия, при отсутствии интенсивного воздействия солнечной радиации.

<b>ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	Цвет	красно-коричневый, зеленый, серый, или иной цвет по согласованию с заказчиком	
	Внешний вид	покрытие однородное матовое	
	Разбавитель	646, Р-4, толуол, ксилол	
	Масс. доля нелетучих вещ-в	72–78 %	
	Жизнеспособность	8 часов, при +20 °С <i>при t от -10°C до +5°C    при t от +5°C до +35°C</i>	
	Теоретический расход	130–150 г/м <sup>2</sup> на 1 слой	130–520 г/м <sup>2</sup> на 1 слой
	Толщина сухой пленки	60–70 мкм	60–240 мкм

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St2 по ISO 8501-1:2007. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить. Допускается наличие плотнодержащейся ржавчины.

Ремонтное окрашивание: необходима очистка от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или механизированным инструментом. Толщина остаточного слоя ржавчины или старого плотнодержащегося покрытия не должна превышать 50 мкм. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Тщательно перемешать основу грунтовки. Смешать ее с отвердителем в соотношении, указанном в паспорте качества на материал. При необходимости, разбавить до рабочей вязкости не более 7% от массы. Готовый материал выдержать перед нанесением 15-20 мин. Окраску производить при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +35 °С и относительной влажности до 85 %.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021")
Кисть, валик	Допускается разбавление не более 5% растворителя.

Время высыхания до степени 3 - 5 часов при (20±2)°С. Последующие слои наносить не менее чем через 5 часов при (20±2)°С.

Перед эксплуатацией в агрессивных средах покрытие выдержать не менее 7 суток при температуре (+15- +22) °С.

## ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -40 °С до +40 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в атмосферных условиях различных климатических районов и условиях промышленной атмосферы.



## НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

**Екатеринбург** +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)