

НЕФТЬЭКОР® эмаль

ТУ 2312-006-23394220-2005



| | |
|--------------------|---|
| ТИП | Эмаль эпоксидная двухупаковочная. |
| НАЗНАЧЕНИЕ | Для защиты от коррозии стальных поверхностей, эксплуатирующихся в условиях воздействия сырой нефти, авиационных и автомобильных топлив, смазочных масел, дизельного топлива, керосина, мазута, пресной, морской, «подтоварной» воды, растворов щелочей. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию кислот. |
| ОСОБЕННОСТИ | Материал тиксотропный, имеет низкое содержание органических растворителей, позволяет наносить толстослойное покрытие. Используется в качестве верхнего защитно-декоративного слоя. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Для окраски резервуаров для хранения нефтепродуктов, трубопроводов, а также других металлоконструкций, эксплуатирующихся в агрессивных условиях. Система покрытий НЕФТЬЭКОР включена в реестр ТТ, ТУ и ПМИ ОАО «АК Транснефть», имеет заключение ВНИИСТ, ФГУП ГосНИИГА. |

| | | |
|------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Цвет | светло-зеленый, серый, черный |
| | Внешний вид | покрытие глянцевое |
| | Разбавитель | 646 (не более 5 %) |
| | Массовая доля нелетучих веществ | 80–85 % |
| | Жизнеспособность | 8 час при температуре (20±2)°С |
| | Теоретический расход | 190–290 г/м ² на 1 слой |
| | Толщина сухой пленки | 100–150 мкм |

**РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО НАНЕСЕНИЮ** Загрунтованную поверхность очистить от механических загрязнений. В случае необходимости обезжирить. Тщательно обеспылить.

Основу материала перемешать до однородной массы. Отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать. Полученную композицию выдержать в течение 15 минут при температуре нанесения. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4, 646, не более 5% от массы.

Окраску производить при температуре от +5 °С до +35 °С, относительной влажности до 85 %.

| | |
|-------------------------|--|
| Безвоздушное распыление | Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021"). |
| Кисть, валик | Допускается разбавление не более 5% растворителя. |

Рекомендуется наносить 2 слоя.

Время высыхания до степени 3 – не более 24 часов при (20±2)°С. В закрытых полостях и труднодоступных местах время высыхания увеличивается в 2 раза.

Выдержка системы покрытий до введения металлоконструкции в эксплуатацию – 7 суток.

ХРАНЕНИЕ В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -40 °С до +35 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ПОКРЫТИЯ** Используется при температуре от -60°С до +60°С, в условиях воздействия сырой нефти и других агрессивных сред.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru