

**Грунт «Металкид»
(быстросохнущий)
ТУ 2312-010-52474210-2008**

Описание: Грунт алкидный модифицированный «Металкид» - это высококачественный материал, предназначенный для грунтования металлических поверхностей. Срок службы покрытия состоящего из двух слоев грунта, в качестве межоперационной защиты, составляет не менее 12 месяцев, при этом обеспечивается стойкость к влажной атмосфере, минеральным маслам, смазкам, бензину. Для обеспечения высокоэффективной противокоррозионной защиты в состав грунта введен антикоррозионный пигмент. Стабильность при хранении обеспечивается за счет применения новых прогрессивных целевых добавок, препятствующих образованию поверхностной пленки, расслоению материала и образованию осадка.

Область применения: Грунт предназначен для грунтования подготовленных металлических поверхностей перед нанесением эмалей разных типов или для временной защиты при межоперационном хранении, в т.ч. для грунтования элементов кузовов автомобилей при их ремонтной окраске.

Технические характеристики:

Внешний вид	После высыхания грунт должен образовывать однородную поверхность без пор, морщин и кратеров
Цвет	Серый, красно-коричневый (оттенок не нормируется), матовый
Плотность г/см ³	1,4
Время высыхания при t 20°C и относительной влажности 65±5% - «от пыли» - до степени 3	20 мин 1 час
Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°C, с, не менее	60
Твердость покрытия по маятниковому прибору, усл. ед., не менее	0,25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия, балл, не более	1
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию, ч., не менее - 3%-го раствора NaCl - воды - трансформаторного масла	24 48 48
Толщина пленки, мкм, 1 слой - мокрой - сухой	100 30

Расход: Расход грунта на однослойное покрытие 60-100 гр/м², в зависимости от способа и условий нанесения. Рекомендуется наносить в 1-2 слоя при толщине одного слоя 20-25 мкм.

Разбавитель: Сольвент, ксилол, Р-197, РЭ-4В, РЭ-9В. Допускается разбавление до 20% от массы.

Подготовка поверхности:

- *Перед первичной покраской:*

Металлические поверхности необходимо подготовить по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов-3, степень обезжиривания-1) или по ИСО 8501-1(до степени Sa2 или St2).

- *Перед ремонтной покраской:*

Очистить поверхность от грязи, пыли и других загрязнений. Отслаивающиеся и слабо держащиеся слои необходимо удалить. Глянцевые поверхности необходимо матировать механически или при помощи специальных жидкостей. Места, где старое покрытие разрушено до основания, необходимо готовить как перед первичной покраской.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

Способ нанесения: Наносится кистью, валиком, пневматическим (в т.ч. в электрополе) или безвоздушным распылением в 1-2 слоя.

Перед применением грунт тщательно перемешивают до достижения однородности по всему объему, при необходимости разбавляют растворителем. Во избежание различий в оттенках при окраске сплошной поверхности предусмотреть достаточное количество грунта одной партии изготовления. Организовать работу так, чтобы паузы при окрашивании возникали на углах, на переходах цветов и т.д.

Не рекомендуется проводить работы:

- при высокой температуре воздуха;
- в случае непосредственного воздействия на окрашиваемую поверхность прямых солнечных лучей, сильного ветра, атмосферных осадков.

! *Не рекомендуется проведение окрасочных работ при температуре ниже +5°C, при этом температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше «точки росы».*

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления в оригинальной неповрежденной таре. Хранить при температуре от -5°C до +40°C в плотно закрытой таре, предохраняя от воздействия влаги, тепла и прямых солнечных лучей.

Беречь от огня!