

Эмаль «Металлгард УР-1-206»
(двухкомпонентная)
ТУ 2313-029-52474210-2010

Область применения: Двухкомпонентная акрилуретановая эмаль для окраски и антикоррозионной защиты изделий машиностроения, мостов, металлоконструкций и трубопроводов различного назначения.

Свойства: Покрытие атмосферостойкое, обеспечивает высокую степень защиты металла от коррозии, имеет хорошую адгезию к стальным поверхностям. Срок службы покрытия в условиях открытой атмосферы в условиях умеренно-холодного и холодного климата – не менее 10 лет. Покрытие устойчиво к изменению температуры от минус 45°С до плюс 60°С.

Технические характеристики:

1. Цвет покрытия	По согласованию с потребителем
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную, без кратеров, пор, морщин, посторонних включений поверхность
3. Условная вязкость при температуре (20,0±2)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2)°С, ч, не более при температуре (90,0±2)°С, ч, не более	5 0,5
6. Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не менее	1
8. Адгезия, баллы, не более	1
9. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,35
10. Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , в зависимости от цвета	70-120
11. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	50
12. Жизнеспособность при температуре (20,0±2)°С, ч, не менее	8
13. Стойкость покрытия к воздействию воды, 3%раствора NaCl, трансформаторного масла, ч, не менее	72
14. Плотность, г/см ³	1,2

Комплектность поставки: Эмаль поставляется комплектно с отвердителем.

Подготовка поверхности под окраску: Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, пыли, других загрязнений и обезжирена. Для обезжиривания поверхность металла протирают ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью. Ветошь следует менять по мере загрязнения.

После подготовки поверхности изделия незамедлительно окрашивают. При невозможности окрашивания сразу после подготовки поверхности изделия необходимо хранить при условиях, исключающих загрязнение поверхности и коррозию.

Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.

Способ нанесения: Материал двухупаковочный. Перед нанесением эмаль перемешивают до однородности по всему объёму тарного места. Отвердитель добавляют к основе в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивают в течение 10 минут.

При необходимости эмаль разбавляют ксилолом или его смесью с бутилацетатом (в соотношении 1:1) в количестве не более 10% от массы материала.

Рекомендуемая рабочая вязкость при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм:

- 25-30 с при нанесении пневматическим распылением;

- 50-80 с при нанесении безвоздушным распылением.

Перед нанесением подготовленный материал рекомендуется выдержать 10-15 минут.

! *Не рекомендуется проведение окрасочных работ при температуре ниже $+5^\circ\text{C}$, при этом температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше «точки росы».*

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления

Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Беречь от огня!