

NorECOat FD PRIMER

быстровысыхающий толстопленочный эпоксидный грунт ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 1/07

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентный толстопленочный эпоксидный грунт, основанный на специальном отвердителе. Грунт отвердевает также при низких температурах.

Область применения

Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах для стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки по коррозионным категориям С2-С4, а также С5-I и С5-M. Подходит также и для оцинкованных, алюминиевых и каменных поверхностей.

Рекомендуемыми объектами применения являются каркасные конструкции промышленных строений, трубопроводные эстакады, конвейеры и несущие конструкции технологических производств.

На грунт можно наносить также полиуретановые покрытия.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S2.15	EPPUR120/2-FeSa2½
S3.21	EPZn(R)EP160/3- FeSa2½
S4.13	EPPUR240/3-FeSa2½
S5.11	EPPUR280/4-FeSa2½

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при временном их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 68 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1180 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 290 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Основная краска - 4 часть от объема

Отвердитель - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 2 часа после смешивания.

Время высыхания: (80 мкм)

	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
сухая на ощупь	20 час	14 час	8 час	5 час	1½ час
сухая к использованию	24 час	30 час	16 час	10 час	2 час
следующий слой	---	18 час	10 час	7 час	3 час
полное отверждение	48 дн.	21 дн.	14 дн.	10 дн.	7 дн.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
80 мкм	120 мкм	8,3 м ² /л
120 мкм	175 мкм	5,7 м ² /л
150 мкм	220 мкм	4,5 м ² /л

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Колера

Серый и красный

Разбавитель и очистка инструмента: ОН 17

Глянec

Матовый

NorECOat FD PRIMER

ТОЛСТОПЛЕНОЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворимые в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени не менее Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры, масла и другие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности. Заглубление при помощи песка улучшает свойства сцепления краски.

Оцинкованные поверхности

Жиры и масла, а также грязь и окислы, образующиеся на оцинкованной поверхности, удаляются с окрашиваемой поверхности. Заглубление при помощи песка улучшает свойства сцепления краски.

Грунтовая покраска

NORECOAT FD PRIMER, NORMACINC SE

Поверхностная покраска

EPICOAT 210, EPOTEX HB,
NORMADUR HB, NORMADUR 65 HS,
NORMADUR 80 ALUMINI,
NORMADUR 90 HS

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть не ниже -5°C, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (основная краска : отвердитель). При необходимости краска разбавляется на 5-15 % разбавителем OH 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности.

Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. В случае попадания на кожу незамедлительно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза незамедлительно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.