

# NORMAZINK SE

## эпоксидная, обогащенная цинком грунтовка ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ от 6/04

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Двухкомпонентная, обогащенная цинком эпоксидная грунтовка.

#### Область применения

Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных методом струйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям С3 и С4, а также С5-I и С5-M. Придает катодную защиту и предотвращает образование потайной коррозии. Подходит для использования в качестве цинкосодержащего эпоксидного шоп-праймера при разбавлении и нанесении слоя толщиной 20 мкм.

**Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5**

S3.21 EPZn(R)EP160/2-FeSa2½

S3.21 EPZn(R)EP160/3-FeSa2½

S4.19 EPZn(R)PUR160/2-FeSa2½

S6.06 EPZn(R)EPPUR240/4-FeSa2½

#### Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная грунтовка, выдерживает кратковременное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

#### Сухой остаток

Приблизительно 53 % от объема.

#### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1790 г/л

#### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 430 г/л

(\* данные расчетные)

#### Соотношение смешивания

Краска /комп.А - 3 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

#### Время использования

При температуре +23°C приблизительно 8 часов после смешивания

#### Время высыхания

**40 мкм** +23°C

Пыль не пристает 10 мин.

Следующий слой

эпоксидная краска 1½ часа

другой тип краски 4 часа

для объектов, подвергаемых погружению не менее 12- часов

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
25 мкм	45 мкм	21,2 м²/л
40 мкм	75 мкм	13,3 м²/л
50 мкм	95 мкм	10,6 м²/л

#### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

#### Колера

Цинково-серый

#### Разбавитель и очистка инструмента

ОН 17

#### Глянец

Матовая

# NORMAZINK SE

## эпоксидная, обогащенная цинком грунтовка

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворимые в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

#### Стальные поверхности

Струйная очистка до степени не менее Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

#### Грунтовая покраска

##### **NORMAZINC SE**

#### Поверхностная покраска

**NORMASTIC 404, EPOCOAT 21 PRIMER/НВ**  
**EPOTEX НВ, NORMASPEED 100 PRIMER**  
**NORMADUR 65 HS, NORMASTIC НВ**

*(Обратить внимание на нанесение следующего слоя в разделе время высыхания)*

#### Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха - ниже 85%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

#### Нанесение краски

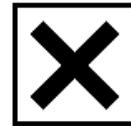
Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать при помощи винтового смесителя, на малых оборотах вращения. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 3 : 1 (краска : отвердитель). Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

#### Внимание!

При использовании распылителя, после смешивания, дать краске отстояться в течение 30 минут. Таким образом возможно избежать возникновения воздушных пузырей во время дальнейшей покраски.

### ОХРАНА ТРУДА

#### Предупреждающие знаки



**ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!**

#### Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость  
Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. Раздражает кожу.

#### Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию  
Избегать вдыхания распыляемой краски.  
Избегать попадания краски на кожу и в глаза

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности