

# ЕРОСОАТ 280 GF

## эпоксидная краска со стеклянными чешуйками ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ от 12/2003

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Высокопрочная двухкомпонентная эпоксидная краска, армированная стеклянными чешуйками. Краска имеет высокий сухой остаток.

#### Область применения

Краска применяется для стальных и бетонных поверхностей, используемых в тяжелых климатических условиях, при высоких температурах, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию. Краска обладает исключительно хорошей антикоррозионной способностью и износостойкостью.

Краска используется в качестве защитного покрытия в сушилках пиломатериалов. Подходит для защиты сосудов высокого давления, оборудования бумагоделательных машин, используемого при высоких температурах, резервуаров для кислот и щелочей, резервуаров для сточных вод и различных титанов. Возможно применение в качестве покрытия для пола на различных объектах утечки кислот, а также в помещениях химической промышленности, на мойках автотранспорта.

#### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S5.19 EP400/1-FeSa2½  
F22.01 EP500/2-FeSa2½

#### Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает постоянное воздействие воды, бензина и различных химических составов при их попадании на окрашенную поверхность в виде брызг или при погружении. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому конкретному случаю. Продукт устойчив к тем же химическим веществам что и покрытие NormAcid GLU.

#### Устойчивость к погодным условиям

Тускнеет под воздействием солнечного света.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

#### Сухой остаток

Приблизительно 80 % от объема.

#### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1140 г/л

#### Летучие органические вещества (VOC)\*

Около 180 г/л

(\* данные расчетные)

#### Соотношение смешивания

Краска / комп.А - 2 части от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

#### Время использования

При температуре +23°C приблизительно 1 час после смешивания.

Время высыхания	250 мкм		
	+10°C	+23°C	+40°C
температура подложки	14 час	5½ час	3 час
сухая на ощупь	32 час	12 час	6 час
сухая к использованию	32 час	12 час	6 час
следующий слой			
минимум	32 час	12 час	6 час
максимум	5 дней	3 дня	2 дня
хим. устойчивость	14 дней	7 дней	3 дня

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
250 мкм	310 мкм	3,2 м²/л
400 мкм	500 мкм	2,0 м²/л

#### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

#### Колер

Серый, ярко-розовый, ограниченно промышленные колера (в зависимости от пигмента наполнителя при производстве различных партий возможны расхождения в оттенке)

#### Разбавитель и очистка инструмента: ОН 17

#### Глянец

Глянцевая (слегка неравномерно)  
(гладкость поверхности изменяется в зависимости от способа нанесения краски и толщины пленки покрытия)

# ЕРОСОАТ 280 GF

## эпоксидная краска со стеклянными чешуйками

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### Предварительная очистка поверхности

Лед, бетон и цементные растворы, а также другие затвердевшие загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щеток, скребков и других инструментов. Соль и другие, растворимые в воде, загрязнения удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

#### Стальные поверхности

Струйная очистка до степени минимум Sa 2<sup>1/2</sup> (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

#### Бетонные поверхности

##### Новая бетонная поверхность

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, препятствующих сцеплению и пропитыванию, например, воск, силиконы или силикаты, меламинные смолы и пластиковые дисперсии. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

##### Старое, хорошо сохранившееся эпоксидное покрытие

При помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства для полов поверхность заглаживается.

**Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.**

#### Грунтовая покраска стальных поверхностей

ЕРОСОАТ 280 GF, NORMAZINK SE,  
ЕРОСОАТ 21 PRIMER, NORMASTIC 405

#### Грунтование бетонных поверхностей

NORMAFLOOR 105 PRIMER

#### Поверхностная покраска

ЕРОСОАТ 280 GF

#### Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски воздуха и поверхности должна быть более +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

#### Нанесение краски

Краска наносится на стальные поверхности способом распыления или кистью. На бетонные поверхности краска наносится валиком (внешний вид покрытия зависит от типа используемого валика). Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 2:1 (основной компонент:отвердитель). При необходимости краску разбавляют максимум на 10% разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,025"-0,043".

**ПЕРЕД РАСПЫЛЕНИЕМ НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ФИЛЬТРЫ.** Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

### ОХРАНА ТРУДА



**РАЗДРАЖАЮЩИЙ!**

#### Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Раздражает глаза, кожу и дыхательные пути. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Отвердитель обладает разъедающими свойствами.

#### Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски в глаза и на кожу. При попадании в глаза и на кожу немедленно промыть большим количеством воды. Использовать специально предусмотренную одежду, защитные перчатки и средства защиты для глаз и лица.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности