

NORMAPREN 40

акриловая краска

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ от 6/04

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Полуглянцевая модифицированная акриловая поверхностная краска. По свойствам химической устойчивости и применению соответствует хлоркаучуковым краскам.

Область применения

Применяется в качестве поверхностной краски для покраски стальных поверхностей, предварительно очищенных методом струйной очистки в акриловых и алкидных системах покрытия по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I/C5-M. Применяется в качестве защитного покрытия для бетонных поверхностей без грунтования, а также в качестве влагозащитного покрытия (толщина пленки покрытия более 200 мкм) и обновляемого покрытия для жестяных поверхностей с пластиковым покрытием. Подходит также для поверхностей из фанеры и ДСП.

Системы защитных покрытий в соответствии с Международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S2.12 AY120/2-FeSa2½

S3.12 AY160/3 – FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает постоянное воздействие воды и кратковременное воздействие слабых химических составов в виде брызг. Краска не выдерживает воздействия растворителей, масел, а также насыщенных кислот или щелочей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток

Приблизительно 44 % от объема.

Летучие органические вещества (VOC)

Приблизительно 490 г/л

Время высыхания +23°C / 70 мкм

пыль не пристает ½ часа

сухая на ощупь 2 часа

следующий слой 5 часов

Интервал времени нанесения следующего слоя увеличивается в зависимости от увеличения толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	115 мкм	8,8 м ² /л
70 мкм	160 мкм	6,3 м ² /л
100 мкм	225 мкм	4,4 м ² /л (бетон)

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

В соответствии с международными таблицами колеров RAL, NCS, SSG.

Разбавитель и очистка инструмента

ОН 07

Глянец

Полуглянцевая

NORMAPREN 40

акриловая краска

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Металлическая поверхность

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-4.

Бетонная поверхность

Пыль и ей подобные загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи щетки. Постоянные загрязнения и отслаивающаяся краска удаляются с окрашиваемой поверхности способом струйной очистки.

Жестяная поверхность с пластиковым покрытием

Затрудняющие сцепление краски загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности при помощи моющего аппарата высокого давления. Для обезжиривания поверхности применяются моющие средства - эмульгаторы.

Грунтовая покраска

**NORMAPREN 41 PRIMER, PAJA-POHJA,
NORMASPEED 100 PRIMER,
NORMAZINC SE**

Поверхностная покраска

NORMAPREN 40

Условия при покраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше 0°C, относительная влажность воздуха - ниже 85%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Нанесение краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед применением краску необходимо тщательно перемешать. При необходимости краску рекомендуется разбавлять на 0-15% разбавителем ОН 07. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,021". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

ОХРАНА ТРУДА

Предупреждающие знаки



ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость
Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу.
Раздражает кожу

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию
Избегать вдыхания паров краски
Избегать попадания краски в глаза

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности.