

Праймер ЭП 11

(Primer EP 11)

ТУ 2312-007-11008654-2012

Эпоксидная антикоррозионная двухкомпонентная грунтовка для работы при пониженных температурах

При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм, правил по проведению антикоррозионной защиты и Инструкции № 3 «Подготовка стальных поверхностей».

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из компонента А (основы) – суспензии антикоррозионных пигментов ингибирующего действия, наполнителей и специальных добавок в растворе эпоксидных смол в органических растворителях и компонента Б (отвердителя) полиамидного типа.

ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии при всех степенях интенсивности коррозионного воздействия по ИСО 12944-2:1998 и СНиП 2.03.11-85 стальных поверхностей металлоконструкций всех типов, гидротехнических сооружений, мостов, машин, кораблей и оборудования различного назначения, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской среды.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность нанесения при отрицательных температурах
- высокая эффективность антикоррозионного действия и высокая адгезия к металлу
- высокая механическая прочность и гибкость покрытия
- устойчивость к атмосферным воздействиям, морской и пресной воде, маслам, жирам и органическим растворителям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Форма поставки	Компонент А эпоксидная смола Компонент Б отвердитель
Соотношение компонентов А : Б по массе	3,8 : 1
Внешний вид	окрашенная жидкость
Массовая доля нелетучих веществ	68-74 %
Время использования материала после смешения компонентов	не менее 8 часов
Теоретический расход	130 г/м ² на слой 50 мкм
Рекомендуемая толщина одного слоя	50-100 мкм
Количество слоев	1-2
Практический расход	<p>Определяется на объекте с учетом потерь краски. Зависит от толщины наносимого слоя, шероховатости и степени подготовки поверхности, типа конструкции, условий, метода и качества нанесения.</p> <p>При производстве работ воздушным распылением расход увеличивается на 15 %, безвоздушным распылением на открытом воздухе до 30 % в зависимости от погодных условий. В случае окраски просечных и стержневых элементов расход увеличивается в полтора раза.</p>

Свойства отвержденного материала	
Вид поверхности	полуглянцевая
Адгезия методом решетчатых надрезов	1 балл
Температура эксплуатации	- 60 °С - + 120 °С

РАЗБАВЛЕНИЕ Сольвент ЭП не более 5 % от массы материала.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ Неотвержденный материал удаляется с помощью растворителей: ацетона, Сольвента ЭП.
Отвержденный материал удаляется только механически или с помощью специальных смывок.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендуемые условия нанесения	Температура от -5 °С до +15 °С при относительной влажности воздуха до 85%
Подготовка материала к работе	Перед применением основу грунтовки (компонент А) тщательно перемешать и затем смешать с отвердителем (компонент Б). После этого тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20мин при температуре нанесения. При необходимости разбавление до рабочей вязкости производят растворителем Сольвент ЭП.
Способ нанесения	Кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением.
Время сушки при -5°С и 75 % влажности	Межслойная выдержка не менее 48 часов.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом.

При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре от -15°С и до + 30°С.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

Транспортировка при температуре от -15°С до + 30°С.



Профессиональная строительная химия

Тел. +7 84635 3 24 95, +7 84635 3 21 26

www.samchemi.ru

В случае сомнений всегда следуйте письменным рекомендациям производителя.

В настоящем техническом описании приведены технические показатели, являющиеся результатом исследований и опыта практического применения на реальных объектах. В связи с разнообразием и невозможностью полного контроля условий применения материала наши рекомендации по применению материалов не могут являться гарантией для конкретных условий применения материала. Клиент сам принимает решение о пригодности материала и способе его применения для решения конкретной задачи. Приведенные в настоящем техническом описании данные могут изменяться по техническим причинам. Всегда используйте последнюю редакцию технического описания.

Новое издание технического описания отменяет предыдущее издание.

Дата последней редакции 10.06.2016