

ОПИСАНИЕ ЭМАКОР 4211 – двухкомпонентная эмаль, на основе модифицированных эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.

НАЗНАЧЕНИЕ Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, подземных трубопроводов, топливных, топливнобалластных цистерн, в том числе содержащих нефтепродукты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------|
| ➤ Цвет | коричневый, черный, темно-зеленый | ➤ Плотность, г/см ³ | 1,47±0,1 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 77±2* | ➤ Температура вспышки, °С | не ниже 24 |

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на загрунтованные и не загрунтованные подготовленные поверхности.

Эффективность защиты зависит от степени подготовки поверхности. При необходимости, произвести отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержатся слоев лакокрасочных материалов, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени St 2, удаление пыли и остатков абразива. *По согласованию со специалистами ЗАО «ЭМЛАК» эмаль может быть нанесена по поверхностям с остатками продуктов коррозии.*

При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;
- совместить основу и отвердитель HD-211 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать пневматической мешалкой в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 5 % от объема, выдержать перед нанесением в течение не менее 15 мин (при 20°C); для промывки инструмента нужно использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;
- жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 3 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;
- через 2 часа нарастает вязкость эмали, в связи с чем рекомендуется приготавливать такое количество эмали, которое может быть использовано в течение двух часов.
- **возможно нанесение эмали от плюс 5 до минус 5°C при использовании отвердителя HD- 211W¹.**

¹Режимы окрашивания должны быть согласованы со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 5°C до плюс 30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

| | Безвоздушное распыление | Кисть |
|--|--|---|
| ➤ Кратность повышения давления | – 1:30-1:68 | По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание |
| ➤ Давление краски, МПа, не менее | – 15 | |
| ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: | | |
| | по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)° | |
| | по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (40-60)° | |
| ➤ Рекомендуемые номера сопел: | 317-425 | |
| ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см | – 30-40 | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|------|------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|------|---------------|------|------|------|
| ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ² , ч (при использовании HD-211) | до отлипа | | | | до твердой пленки | | | | до перекрытия | | | |
| | 10°C | 15°C | 20°C | 30°C | 10°C | 15°C | 20°C | 30°C | 10°C | 15°C | 20°C | 30°C |
| | 14 | 10 | 6 | 4 | 48 | 24 | 16 | 10 | 36 | 18 | 12 | 8 |
| ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ² , ч (при использовании HD-211W) | до отлипа | | | до твердой пленки | | | до перекрытия | | | | | |
| | -5°C | 0°C | +5°C | -5°C | 0°C | +5°C ³ | -5°C | 0°C | +5°C | | | |
| | 18 | 15 | 10 | 96 | 72 | 48 | 72 | 60 | 36 | | | |

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

²- при толщине сухой пленки – 120 мкм.

³- время полного отверждения при +5°C- не более 20 суток.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОР 4211 рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.

При хранении окрашенных конструкций более 7 суток (при 20°C), перед нанесением следующего слоя, с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном.

Для защиты подводной части корпуса судна на покрытие эмалью ЭМАКОР 4211 рекомендуется дополнительно нанести эмаль ЭМАКОР 1221**, затем противообрастающую эмаль**.

** Можно наносить другие покрытия по согласованию системы покрытия со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

| Диапазон нанесения | Толщина 1 слоя покрытия, мкм*** | | Теоретический расход на 1 м ² | |
|-----------------------|---------------------------------|---------|--|------|
| | сухого | мокрого | л | кг |
| Максимальный | 200 | 260 | 0,26 | 0,38 |
| Типичный | 120 | 156 | 0,16 | 0,23 |

*** В зависимости от условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре от минус 40 до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Гарантийный срок хранения основы эмали и отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

NAFTEN



ООО "Нафтэн", Санкт-Петербург,
Глухоозерское шоссе, д. 11, к. 1
Тел.: +7 (812) 777-89-87
www.naften.ru