

# WG-Феррогальваник WG-Ferrogalvanic

Отверждаемая влагой однокомпонентная наполненная цинком полиуретановая грунтовка

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** – однокомпонентная полиуретановая антикоррозийная грунтовка на основе растворителя, отверждаемая влагой воздуха.

Грунтовка имеет уникальное сочетание антикоррозионных пигментов, таких как цинк и железоксидная слюдка (MIO), что обеспечивает как катодную (гальваническую), так и барьерную долговременную защиту стальных поверхностей.

Грунтовка может наноситься при высокой относительной влажности воздуха, отрицательных температурах и без ограничений по точке росы. Не имеет ограничений по максимальному времени перекрытия.

Поверхности, загрунтованные **WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)**, обладают высоким коэффициентом трения (от 0,47 при +20°C), что позволяет грунтовать контактирующие поверхности болтовых соединений и не требует последующего снятия покрытия при их сборке.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

**WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** рекомендуется применять в качестве грунтовочного слоя в антикоррозионных системах покрытий совместно с другими покрытиями **Welesgard®** для долговременной защиты (до 25 лет) стальных поверхностей, эксплуатируемых в условиях средней, высокой и очень высокой атмосферно-коррозионных категорий (C3, C4, C5-I и C5-M – ISO-12944-2), а также во всех зонах погружения в пресную или морскую воду (Im1 и Im2 – ISO-12944-2): подводная зона, зона переменного смачивания и зона брызг.

Как самостоятельное покрытие **WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** применяется для защиты изолируемых стальных поверхностей с температурным режимом эксплуатации до 110°C.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть видимо сухими и чистыми. Поверхность следует обследовать и подготовить в соответствии с ISO 8504.

**Стальные поверхности** – грунт может наноситься на поверхности с различными техническими требованиями к подготовке поверхности. В идеальном случае покрываемые поверхности должны быть очищены абразивоструйным методом до степени не менее Sa2,5 в соответствии с международным стандартом ISO 8501-1 или соответствующим ему.

Профиль поверхности должен соответствовать «Тонкому» или «Среднему» согласно ISO 8503-1 (30–75 мкм Ry5). Вся абразивная пыль и продукты очистки сдуваются сжатым воздухом или убираются пылесосом. Стальные поверхности необходимо покрыть в пределах 6 часов после очистки, пока не началось появление ржавчины.

Если абразивоструйная очистка стальных конструкций неприемлема, подготовку поверхности допускается выполнить механической очисткой, обеспечивающей соответствующий профиль.

Для подготовки ранее окрашенной поверхности можно также использовать гидроструйную очистку под высоким давлением воды.

### ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

**WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** – однокомпонентный материал и перед применением его необходимо только размешать, чтобы получить полностью однородное состояние. Перед открыванием и размешиванием температура материала и тары должна быть не менее чем на 3°C больше точки росы.

Перед нанесением материал тщательно размешать механическим миксером. **Не требуется постоянное перемешивание.** После перемешивания в случае медленного нанесения или плохих погодных условий на поверхность краски следует налить 100-200 мл растворителя, чтобы предупредить проникновение влаги, и закрыть после этого ведро. (Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард»).

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Если подготовленная поверхность видимо сухая, не содержит конденсата или льда, **WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** можно наносить без ограничений по точке росы и относительной влажности воздуха при температуре от -18°C до 40°C. Эта температура допускается для окружающей среды и окрашиваемой поверхности. Для поддержания рабочей вязкости и предупреждения чрезмерного разбавления из-за повышения вязкости материала при снижении температуры во время нанесения должна быть обеспечена температура грунтовки не ниже 15°C. Нельзя наносить **WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** во время дождя или выпадения снега, а также, если предвидится выпадение осадков до того, как нанесенное покрытие станет сухим на ощупь.

При относительной влажности воздуха, ниже 40% и для ускорения времени полимеризации рекомендуется применять разбавитель **WG-Велетиннер Актив (WG-Welethinner Active)** до 10% по объему.

**Перед использованием WG-Велетиннер Актив (WG-Welethinner Active) обязательно проконсультируйтесь с представителем компании «Велесгард»!**

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

#### Распыление

Основной способ нанесения – безвоздушное распыление. Возможно применение обычного распыления.

#### Кистями

Рекомендуется для полосовой окраски и при ремонте небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

### ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Давление распыла	17-20 МПа
Размер сопел	0,015-0,023''
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра. Размер фильтра – 60 меш (250 мкм).

#### Рекомендации по безвоздушному распылению:

##### Разбавление:

Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель **WG-Велетиннер (WG-Welethinner)** или **WG-Велетиннер CC (WG-Welethinner CC)** до 10% по объему.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами.

**Примечание:** В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

##### Промывка:

После работы все оборудование промыть растворителем **WG-Велетиннер (WG-Welethinner)** или **WG-Велетиннер CC (WG-**

**Welethinner CC** Если этих растворителей нет в наличии, только для промывки можно использовать ксилол, МЭК, раствор 1:1 ксилола и МЭК.

### ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ И РАСХОД КРАСКИ

Толщина сухой пленки, мкм	60 – 150
Толщина мокрой пленки, мкм	89,6 – 224
Теоретическая покрываемая площадь, м <sup>2</sup> /л	11,2–4,46

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серый цинковый
Сухой остаток (ISO 3233-2), % по объему	67 ± 2
Глянец (ISO 2813)	Матовый
ЛОС (ISO11890-1), г/л не более	260
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012) при 23°C, г/см <sup>3</sup>	2,29 ± 0,1
Стойкость к сухому нагреву (ISO 3248), °C, не менее:	145
Устойчивость к удару (ISO 6272-2), Дж, не менее	5
Адгезия (ГОСТ 31149-2014), баллы, не более	1
Адгезия (ГОСТ 32299-2013), МПа, не менее	4
Водостойкость (ISO 2812-2)	отличная
Устойчивость к воздействию растворителей (ISO 2812-1)	хорошая

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ >60%<sup>1</sup>

При температуре:	Сухой на отлип	Минимальное время перекрытия <sup>2,3</sup>	Полная полимеризация
-18°C	20 ч	2 сут	-
-10°C	16 ч	20 ч	-
0°C	8 ч	12 ч	-
10°C	30 мин	5 ч	10 сут
23°C	10 мин	2 ч	7 сут
40°C	10 мин	30 мин	5 сут

<sup>1</sup>На время высыхания и полимеризации будет влиять относительная влажность, температура, условия проветривания и толщина пленки.

<sup>2</sup>Если поверхность чистая, нет ограничений по максимальному времени перекрытия слоя.

<sup>3</sup>Время указано при использовании влаготверждаемых полиуретанов серии WG. Использование в качестве верхних слоев материалов других типов, согласованных по совместимости с компанией «Велесгард», возможно только после окончания полной полимеризации во избежание блокирования процесса отверждения.

### СРОК ГОДНОСТИ

Использовать в пределах 12 месяцев после производства. Хранить в заводской герметичной таре при температуре от 5°C до 30°C.

### ОХРАНА ТРУДА

**WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства работ.

**WG-Феррогальваник (WG-Ferrogalvanic)** огнеопасен во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.

При использовании материала следует надевать защитные перчатки. Во время работы должно быть обеспечено соответствующее проветривание. При нанесении краскопультom следует пользоваться респираторами.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (SDS).

### УПАКОВКА

Поставляется в таре по 10 л или 12 л.

### ВАЖНОЕ ПРЕУПРЕЖДЕНИЕ

Вышеуказанная информация приведена, исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.

Однако, в связи с тем, что краски часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.