

# WG-Велефлекс WG-Weleflex

Отверждаемое влагой однокомпонентное полиуретановое промежуточное покрытие

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** однокомпонентное полиуретановое промежуточное покрытие на основе растворителя, отверждаемое влагой воздуха.

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** – покрытие содержит железооксидную слюдку (miscellaneous iron oxide – MIO) и образует систему исключительной коррозионной стойкости с барьерными свойствами.

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** может наноситься при высокой относительной влажности воздуха, отрицательных температурах и без ограничений по точке росы. Не имеет ограничений по максимальному времени перекрытия.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** предназначен для применения в качестве толстослойного промежуточного покрытия, наносимого на грунтовки **Welesgard®** как для новых стальных конструкций, так и при выполнении ремонтов по существующим покрытиям. Он может служить грунтовкой для поверхностей цветных металлов, нержавеющей стали, а также для бетона.

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** рекомендуется применять для долговременной защиты (до 25 лет) стальных поверхностей, эксплуатируемых в условиях средней, высокой и очень высокой атмосферно-коррозионных категорий (C3, C4, C5-I и C5-M – ISO-12944-2), а также во всех зонах погружения в пресную или морскую воду (Im1 и Im2 – ISO-12944-2): подводная зона, зона переменного смачивания и зона брызг.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все стальные поверхности должны быть подготовлены и загрунтованы соответствующими грунтовками **Welesgard®** в соответствии с их техническими описаниями. Загрунтованные поверхности должны быть чистыми, сухими и не содержать загрязнений.

**Алюминий, цветной металл, нержавеющая сталь** – выполнить обезжиривание, используя очистку растворителем и затем очистку водой при высоком давлении для удаления поверхностных загрязнений.

**Ранее существующие покрытия** следует проверить на адгезию и целостность. Для определения совместимости покрытий выполнить контрольное нанесение на небольшой участок в соответствии с ИСО 4627 – 81 или аналогичным стандартом.

Обмыть поверхность водой с моющими средствами при высоком давлении для удаления всей грязи, масла, жира и поверхностных загрязнений.

Зачистить все ржавые поверхности и плохо пристающую краску механическим инструментом до степени St3 (ISO 8501). Отстающая и имеющая плохую адгезию существующая краска должна быть удалена абразивоструйной очисткой или механической зачисткой до прочных краев, при этом контур краев краски должен быть сглажен. Всю пыль и образовавшиеся продукты очистки сдуть или очистить пылесосом.

Может также использоваться гидроструйная очистка под высоким или сверхвысоким давлением до степени WJ 4 в соответствии с SSPC-SP12.

Очищенные от покрытия поверхности покрываются рекомендуемой грунтовкой.

**Бетонные поверхности** должны быть сухими, чистыми и прочными. Масло и жир удаляются в соответствии с ASTM D4258-83 (с изменениями 1999 г.), а антиадгезивная смазка для опалубки – в соответствии с ASTM D4259-88 (в редакции 1999г).

Чтобы подготовить бетон механическим или химическим способом до требуемой чистоты для соответствующих условий эксплуатации, пользуйтесь рекомендациями стандарта SSPCSP13/NACE № 6.

Способ подготовки поверхности должен придать ей профиль, достаточный для получения механической адгезии. При необходимости, перед нанесением покрытия тщательно смойте водой и просушите.

### ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** – однокомпонентный материал и перед применением его необходимо только размешать, чтобы получить полностью однородное состояние. Перед открыванием и размешиванием температура материала и тары должна не менее чем на 3°C превышать точку росы.

Перед нанесением материал тщательно размешать механическим миксером. **Не требуется постоянное перемешивание.** После перемешивания в случае медленного нанесения или плохих погодных условий на поверхность краски следует налить 100-200 мл растворителя, чтобы предупредить проникновение влаги, и закрыть после этого ведро. (Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард»).

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Если подготовленная поверхность видимо сухая, не содержит конденсата или льда, **WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** можно наносить без ограничений по точке росы и относительной влажности воздуха при температуре от -18°C до 40°C. Эта температура допускается для окружающей среды и окрашиваемой поверхности. Для поддержания рабочей вязкости и предупреждения чрезмерного разбавления из-за повышения вязкости материала при снижении температуры во время нанесения должна быть обеспечена температура грунтовки не ниже 15°C. Нельзя наносить **WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** во время дождя или выпадения снега, а также, если предвидится выпадение осадков до того, как нанесенное покрытие станет сухим на ощупь.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

#### Распыление

Основной способ нанесения – безвоздушное распыление. Возможно применение обычного распыления.

#### Кистями

Рекомендуется для полосовой окраски и при ремонте небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

### ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

#### Рекомендации по безвоздушному распылению:

Давление распыла	15-20 МПа
Размер сопел	0,013-0,023"
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра. Размер фильтра – 60 меш (250 мкм).

#### Разбавление:

Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель **WG-Велетиннер (WG-Welethinner)** или **WG-Велетиннер СС (WG-Welethinner CC)** до 10% по объему. Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами.

Грунтующий слой для бетона может быть разведен до 25%, чтобы способствовать лучшему прониканию покрытия. Последующий слой наносимого покрытия при необходимости может быть разбавлен до 10%.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами. **Примечание:** В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

#### Промывка:

Сразу же после работы все оборудование промыть растворителем **WG-Велетиннер (WG-Welethinner)** или **WG-Велетиннер СС (WG-Welethinner CC)**. Если этих растворителей нет в наличии, только для промывки можно использовать ксилол, МЭК, раствор 1:1 ксилола и МЭК.

### ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ И РАСХОД КРАСКИ

Толщина сухой пленки, мкм	75 – 225
Толщина мокрой пленки, мкм	117 – 352
Теоретическая покрываемая площадь, м <sup>2</sup> /л	8,54 – 2,84

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серый, бежевый
Сухой остаток (ISO 3233-2), % по объему	64 ± 2
Глянец	Матовый
ЛОС (ISO11890-1), г/л не более	260
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012) при 23°C, г/см <sup>3</sup>	1,71 ± 0,05
Стойкость к сухому нагреву (ISO 3248), °C, не менее:	145
Устойчивость к удару (ISO 6272-2), Дж, не менее	5
Адгезия (ГОСТ 31149-2014), баллы, не более	1
Адгезия (ГОСТ 32299-2013), МПа, не менее	4 МПа
Водостойкость (ISO 2812-2)	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителей (ISO 2812-1)	Хорошая
Стойкость к воздействию химикатов	отличная, в пределах pH 3-9

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ >60%<sup>1</sup>

При температуре:	Сухой на отлип	Минимальное время перекрытия <sup>2,3</sup>	Полная полимеризация
-18°C	20 ч	2 сут	н/д
-10°C	16 ч	1 сут	н/д
0°C	2 ч	12 ч	н/д
10°C	30 мин	4 ч	10 сут
23°C	10 мин	3 ч	7 сут
40°C	10 мин	40 мин	5 сут

<sup>1</sup>На время высыхания и полимеризации будет влиять относительная влажность, температура, условия проветривания и толщина пленки.

<sup>2</sup>Если поверхность чистая, нет ограничений по максимальному времени перекрытия слоя.

<sup>3</sup>Время указано при использовании влаготверждаемых полиуретанов серии WG. Использование в качестве верхних слоев материалов других типов, согласованных по совместимости с компанией «Велесгард», возможно только после окончания полной полимеризации во избежание блокирования процесса отверждения.

### СРОК ГОДНОСТИ

Использовать в пределах 12 месяцев после производства. **Хранить в заводской герметичной таре при температуре от 5°C до 30°C.**

### ОХРАНА ТРУДА

При условии соблюдения обычных правил производства работ **WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** можно безопасно использовать.

**WG-Велефлекс (WG-Weleflex)** огнеопасен во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения.

При использовании материала следует надевать защитные перчатки. Во время работы должно быть обеспечено соответствующее проветривание. При нанесении краскопультом следует пользоваться респираторами.

Полная информация по охране труда прилагается к поставляемому продукту, либо предоставляется по запросу.

### УПАКОВКА

Поставляется в таре по 10 л.

### ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

*Вышеуказанная информация приведена, исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.*

*Однако, в связи с тем, что краски часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.*

*Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

ВЫПУЩЕНО 05 ИЮЛЯ 2016 г.  
КОМПАНИЕЙ «ВЕЛЕСГАРД»

НАСТОЯЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ  
ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ