

WG-Велефорс ФД WG-Weleforce FD

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким сухим остатком

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

WG-Велефорс ФД (WG-Weleforce FD) – двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким сухим остатком. Используется также в качестве промежуточного покрытия.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

WG-Велефорс ФД (WG-Weleforce FD) рекомендуется применять в качестве грунтового или промежуточного покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит также и для алюминиевых поверхностей. Рекомендуемыми объектами применения являются каркасные конструкции промышленных строений, трубопроводные эстакады, конвейеры и несущие конструкции технологических производств. На грунт можно наносить также полиуретановые покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть видимо сухими и чистыми. Поверхность следует обследовать и очистить в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности – грунтовка наносится на поверхности, очищенные абразивоструйным методом до степени не менее Sa 2,5 в соответствии с международным стандартом ISO 8501-1 или соответствующим ему.

Профиль поверхности должен соответствовать «Среднему» или «Грубому» согласно ISO 8503-1 (40–70 мкм R_{y5}). Вся абразивная пыль и продукты очистки сдуваются сжатым воздухом или убираются пылесосом. Стальные поверхности необходимо покрыть в пределах 6 часов после очистки, пока не началось появление продуктов коррозии.

Бетонные поверхности должны быть сухими, чистыми и прочными. Масло и жир удаляются в соответствии с ASTM D4258-83, а антиадгезивная смазка для опалубки – в соответствии с ASTM D4259-88.

Чтобы подготовить бетон механическим или химическим способом до требуемой чистоты для соответствующих условий эксплуатации, пользуйтесь рекомендациями стандарта SSPCSP13/NACE № 6.

Способ подготовки поверхности должен придать ей профиль, достаточный для получения механической адгезии. До начала подготовки поверхности и нанесения покрытия тщательно смойте водой и просушите. Новый бетон должен выстояться как минимум 28 суток. Перед нанесением покрытия поверхность бетона должна быть загрунтована соответствующей грунтовкой.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

WG-Велефорс ФД (WG-Weleforce FD) – двухкомпонентный материал, который поставляется в двух частях: основа (компонент А) и отвердитель (компонент В). Распаковывать емкости с «Компонентом А» и «Компонентом В» разрешается только перед применением. Перед открыванием и размешиванием температура компонентов материала и тары должна не менее чем на 3°С превышать точку росы.

Соотношение компонентов – 5 объемные части «Компонента А» материала тщательно размешать механическим миксером с 1 объемной частью «Компонента В». **Не требуется постоянное перемешивание.**

Время выдержки до нанесения материала после смешивания компонентов составляет 15 минут.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ПРОДУКТА

При температуре:	Жизнеспособность продукта
23°С	около 1 ч

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением материала **WG-Велефорс ФД (WG-Weleforce FD)** необходимо убедиться, что условия окружающей среды (точка росы, температура подложки, влажность) отвечают необходимым требованиям.

Следует контролировать чтоб температура подложки была как минимум на 3°С выше точки росы, температура поверхности – не ниже +5°С и относительная влажность воздуха не выше 80%. Температура смешанного продукта должна быть, как правило, выше +15°С

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Распыление

Основной способ нанесения – безвоздушное распыление.

Кистями

Рекомендуется для полосовой окраски и при ремонте небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендации по безвоздушному распылению:

Давление распыла	17-20 МПа
Размер сопел	0,013 - 0,018"
Угол распыла	40-80°
Фильтр	60 меш (250 мкм) Обеспечить чистоту фильтра

Разбавление:

При необходимости можно добавить растворителя **WG-Велетиннер ЕР (WG-Welethinner EP)** до 10% по объему.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами.

Примечание: в случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

Промывка:

Сразу же после работы все оборудование промыть растворителем **WG-Велетиннер ЕР (WG-Welethinner EP)**.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ И РАСХОД КРАСКИ

Толщина сухой пленки (ТСП), мкм	80 – 150
Толщина мокрой пленки (ТМП), мкм	103 – 190
Теоретическая покрываемая площадь, м ² /л	9,7– 5,2

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серый
Сухой остаток (ISO 3233-2), % по объему	78 ± 2
Глянец	Полуматовое покрытие
ЛОС (ISO11890-1), г/л не более	200
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012) при 23°С, г/см ³ (в смешанном состоянии)	1,47 ± 0,05

Соотношение компонентов А+В, объемн.	5:1
Устойчивость к удару (ISO 6272-2), Дж, не менее	5
Адгезия (ГОСТ 31149-2014), баллы, не более	1
Адгезия (ГОСТ 32299-2013), МПа, не менее	5
Водостойкость (ISO 2812-2)	отличная

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При температуре:	Сухой на отлип	Минимальное время перекрытия эпоксидным покрытием	Минимальное время перекрытия полиуретановым покрытием
10°С	5 ч	7 ч	9 ч
23°С	2,5 ч	1,5 ч	2,5 ч

При температуре:	Полная полимеризация
10°С	10 суток
23°С	7 суток

¹ На время высыхания и полимеризации будет влиять относительная влажность, температура, условия проветривания и толщина пленки.

² Максимальное время нанесения следующего слоя без нанесения шероховатости поверхности, составляет 3 месяца, при условии, что поверхность свободна от грязи и жира. Если покрытие в течение некоторого времени подверглось воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено для удаления «меления», подходящим способом, перед началом малярных работ.

СРОК ГОДНОСТИ

Хранить в заводской герметичной таре, хорошо проветриваемом месте, вдали от источников воспламенения, при температуре от 5°С до 25°С.

Компонент "А"	1 год
Компонент "В"	2 года

ОХРАНА ТРУДА

WG-Велефорс ФД (WG-Weleforce FD) можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства работ.

WG-Велефорс ФД (WG-Weleforce FD) огнеопасен во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.

При использовании материала следует надевать защитные перчатки. Во время работы должно быть обеспечено соответствующее проветривание. При нанесении краскопультom следует пользоваться респираторами.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (SDS).

УПАКОВКА

Комплект 18 л: 15 л компонента А (основа) в 20 литровой банке и 3 л компонента Б (отвердитель) в 5 литровой банке.

ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Вышеуказанная информация приведена, исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.

Однако, в связи с тем, что краски часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

ВЫПУЩЕНО 05 ИЮЛЯ 2016 г.
КОМПАНИЕЙ «ВЕЛЕСГАРД»

НАСТОЯЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ
ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ