

WG-Антиграффити WG-Antigraffiti

Отверждаемое влагой однокомпонентное покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) – однокомпонентное отверждаемое влагой воздуха покрытие, предназначенное для создания отделочного слоя препятствующего адгезии наносимым поверх краскам.

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) обладает превосходной стойкостью к ультрафиолету и атмосферному влиянию.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) рекомендуется в качестве защиты бетонных, кирпичных и металлических субстратов. Отвержденное покрытие обеспечивает превосходное отталкивание и легкость удаления перманентных маркеров и аэрозольных красок.

Применяется как в антикоррозионных системах покрытий совместно с материалами **Welesgard®** для долговременной защиты стальных и бетонных поверхностей, так и самостоятельно для защиты минеральных поверхностей (мрамор, гранит, плитка и т.д.).

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) основано на полисилоксановых соединениях, что обеспечивает прекрасную стойкость наружных элементов к таким воздействиям как: атмосферные осадки, солнце и высокие температуры.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть подготовлены и покрыты соответствующими финишными покрытиями **Welesgard®** в соответствии с их техническими описаниями. Все покрытые поверхности должны быть чистыми, сухими и не содержать загрязнений в соответствии с требованиями ISO 8504.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) – это однокомпонентный материал, и он должен быть тщательно перемешан до достижения полной однородности. Перед открыванием и размешиванием температура материала и тары должна быть на 3°C выше точки росы. Перед нанесением тщательно размешать механическим миксером. В процессе нанесения не требуется постоянное перемешивание.

Разбавление:

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) – поставляется в готовом виде и не требует дополнительного разбавления. В исключительных случаях материал может быть разбавлен разбавителем **WG-Велетиннер АА (WG-Welethinner AA)** в объеме до 10% по объему.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами.

Примечание: В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия! (Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард»).

Промывка:

После работы все оборудование промыть растворителем **WG-Велетиннер АА (WG-Welethinner AA)** Если этих растворителей нет в наличии, только для промывки можно использовать ксилол, МЭК, раствор 1:1 ксилола и МЭК.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением материала **WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)** необходимо убедиться, что условия окружающей среды, а также качество

нанесения предыдущих слоев покрытия и подготовки подложки отвечают необходимым требованиям.

Для поддержания рабочей вязкости и предупреждения чрезмерного разбавления из-за повышения вязкости материала при снижении температуры во время нанесения должна быть обеспечена температура наносимого материала не ниже +15°C. Нельзя наносить **WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)** во время дождя или выпадения снега, а также, если предвидится выпадение осадков до того, как нанесенное покрытие станет сухим на ощупь.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Распыление

Основной способ нанесения – безвоздушное и пневматическое распыление.

Кистями, валиками

Рекомендуется для полосовой окраски и при ремонте небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

ДАНЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендации по ручному нанесению:

Материал до требуемой толщины можно наносить на поверхность кистью или валиком. Толщина покрытия должна контролироваться с помощью гребенки для измерения толщины влажной пленки. Необходимо обратить внимание на однородность и равномерность нанесения материала. Рекомендуется исключительно для полосовой окраски и окраски небольших, например, дефектных, участков.

Перед использованием валиков или кистей следует убедиться в том, что материалы, из которых они изготовлены, толерантны к воздействию растворителей, входящих в состав материала.

Рекомендации по безвоздушному распылению:

Давление распыла	13-18 МПа
Размер сопел	0,011-0,017"
Угол распыла	20-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра. Размер фильтра – 60 меш (250 мкм).

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ И РАСХОД КРАСКИ

Толщина сухой пленки, мкм	30 – 100
Толщина мокрой пленки, мкм	60 – 200
Теоретическая покрываемая площадь, м ² /л	16.7 – 5

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	прозрачный
Сухой остаток (ISO 3233-2), % по объему	50± 2
Глянец	глянцевый
ЛОС (ISO11890-1), г/л не более	350 г/л
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012) при 25°C, г/см ³	1,02 ± 0,05 г/см ³
Водостойкость (ISO 2812-2)	отличная

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ
ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ >60%¹**

При температуре:	Сухой на отлип	Свойства антиграффити	Полная полимеризация
10°C	3 ч	24 ч	10 сут
23°C	1,5 ч	14 ч	7 сут
40°C	1 ч	8 ч	5 сут

На время высыхания и полимеризации будет влиять относительная влажность, температура, условия проветривания и толщина пленки.

СРОК ГОДНОСТИ

Использовать в пределах 12 месяцев после производства. **Хранить в заводской герметичной таре при температуре от 5°C до 30°C.**

ОХРАНА ТРУДА

При условии соблюдения обычных правил производства работ **WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)** можно безопасно использовать.

WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) огнеопасен во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения.

При использовании материала следует надевать защитные перчатки. Во время работы должно быть обеспечено соответствующее проветривание. При нанесении краскопультом следует пользоваться респираторами.

Полная информация по охране труда прилагается к поставляемому продукту, либо предоставляется по запросу.

УПАКОВКА

Поставляется в таре по 10 л.

ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Вышеуказанная информация приведена, исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.

Однако, в связи с тем, что краски часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

ВЫПУЩЕНО 05 ИЮЛЯ 2016 г.
КОМПАНИЕЙ «ВЕЛЕСГАРД»

НАСТОЯЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ
ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ