

WG-ГФ 021 WG-GF 021

Алкидная грунтовка

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Грунтовка **WG-ГФ 021 (WG-GF 021)** представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в растворе модифицированного алкидного связующего.

Добавление комплекса антикоррозионных наполнителей позволяет получить систему с улучшенными антикоррозионными свойствами.

Введенная высокоэффективная стабилизированная смесь сиккативов, сокращает время высыхания покрытия, повышает прочность пленки, обладает пониженной токсичностью и обеспечивает стабильность при хранении без ухудшения качества высыхания.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

WG-ГФ 021 (WG-GF 021) рекомендуется использовать в качестве грунтовки для внутренних и наружных поверхностей стальных конструкций, сельскохозяйственной и строительной техники и прочего оборудования, эксплуатируемого в атмосферных условиях.

Данный материал может использоваться и для других поверхностей. Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард».

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть сухими и чистыми. Поверхность следует обследовать и очистить в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности

Поверхности должны быть очищены абразивоструйным методом до степени не менее Sa2,5 в соответствии с международным стандартом ISO-8501-1 или соответствующим ему.

Возможна подготовка поверхности ручным механическим инструментом до степени St3 (ISO 8501-1) в зависимости от условий эксплуатации.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

WG-ГФ 021 (WG-GF 021) – однокомпонентный материал и перед применением его необходимо только размешать, чтобы избежать любого разделения смеси.

Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард».

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура поверхности при нанесении должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха, температура воздуха – не ниже -15°C и относительная влажность воздуха – не выше 85%. температура и относительная влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи окрашиваемой поверхности.

Рекомендуемая температура грунтовки для нанесения не ниже +10°C.

В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Распыление

Рекомендуется безвоздушное и обычное воздушное распыление.

Кистями

Рекомендуется для полосовой окраски и при окраске небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

Валиком

Рекомендуется только для нанесения второго и последующих слоев грунтовок.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендации по безвоздушному распылению:

Давление распыла	12-18 МПа
Размер сопел	0,013-0,019''
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра.

Разбавление:

Материал готов к применению. При необходимости перед применением материал можно разбавить растворителем WG-Велетиннер AA (WG-Welethinner AA) до 10%. Пропорции разбавления зависят от способа нанесения материала.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами. Не добавлять другие растворители и разбавители, если они не допущены производителем.

Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард».

Промывка:

После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер AA (WG-Welethinner AA). Если растворителя WG-Велетиннер AA (WG-Welethinner AA) нет в наличии, только для промывки можно использовать ксилол.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ И РАСХОД КРАСКИ

Толщина сухой пленки, мкм	30-60
Толщина мокрой пленки, мкм	61-122
Теоретическая покрываемая площадь, м ² /л	16,4-8,2

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серый или красно-коричневый
Сухой остаток (ISO 3233-2), % по объему	50 ± 2
Сухой остаток (ГОСТ 17537), % по массе	72 ± 2
Глянec (ISO 2813)	матовый
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012) при 23°C, г/см ³	1,45±0,05
Прочность пленки при ударе (ГОСТ 4765), см	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору (тип маятника А) (ГОСТ 5233), усл. ед.	0,17
Адгезия (ГОСТ 31149-2014), баллы, не более	1
Эластичность пленки при изгибе (ГОСТ 6806), мм	1

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При температуре:	Степень 3 по ГОСТ19007-73:	Минимальное время перекрытия:	Полная полимеризация:
5°C	2ч	4 ч	8 сут
10°C	1 ч	2 ч	6 сут
23°C	0,5 ч	1 ч	5 сут
45°C	0,3ч	0,5ч	3 сут

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до

нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно получить в офисе «Велесгард».

СРОК ГОДНОСТИ

Использовать в пределах 12 месяцев после производства. Хранить в заводской герметичной таре при температуре от +5°С до +30°С.

ОХРАНА ТРУДА

WG-ГФ 021 (WG-GF 021) можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства.

WG-ГФ 021 (WG-GF 021) огнеопасен во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.

При использовании материала следует надевать защитные перчатки. Во время работы должно быть обеспечено соответствующее проветривание. При нанесении краскопультом следует пользоваться респираторами.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (SDS).

УПАКОВКА

Поставляется в таре по 10 л, 20 л и 50л.

ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Вышеуказанная информация приведена, исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.

Однако, в связи с тем, что краски часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

ВЫПУЩЕНО 05 ИЮЛЯ 2016 г.
КОМПАНИЕЙ «ВЕЛЕСГАРД»

НАСТОЯЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ
ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ