

ТИП

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Модифицированная грунтовка применяется в системах антикоррозионных покрытий, на изделиях из стали, магниевых и титановых сплавов, эксплуатирующихся в различных климатических условиях

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из основы-суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и отвердителя. Грунтовка отличается водостойкостью, стойкостью к маслам и бензинам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид	ровное однородное
■ Цвет	жёлтый, оттенок не нормируется
■ Время высыхания при t° (20+2)°C	не более 6 часов
■ Доля нелетучих веществ по массе по объему	64 ÷ 70 %, масс. 39 ÷ 43 %, об.
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	160÷225 г/м ² 8,2÷5,8 г/л ²
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50-70 мкм
■ Температура эксплуатации	+5° до +35° C
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре t° (20+2) °C - не менее 24 часов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы и кислотного разбавителя -12 месяцев со дня изготовления.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель для "Акрус-Эпокс С (Al)"



Техническая спецификация «АКРУС-Эпокс С (АI)»

ТУ 2312-001-93475776-2006

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес 115114, г. Москва, 1-й Кожевнический пер., д.10

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б

(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

ТИП

Грунтовка и эмаль представляют собой двухупаковочные состоящие из основы и отвердителя. Основы грунтовки и эмали представляют собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидных смолах. Отвердитель аминного типа.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка «АКРУС-прайм» и эмаль «АКРУС-лонг» предназначены для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей емкостей, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных средах.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки «Акрус - прайм» и одного слоя эмали «Акрус-лонг» при толщине покрытия 400мкм, сохраняет защитные свойства в течение не менее 20 лет, при толщине покрытия 300мкм не менее 10 лет до балла не более А31 по ГОСТ 9.407. Покрытие отличается хорошей водо- и бензостойкостью. Система покрытия позволяет длительно сохранять кондицию контактирующих с ней топлив: бензинов, керосинов, дизельных топлив и др.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ РФ;
 Заключение ООО «Институт ВНИИСТ» (Москва) о пригодности использования системы покрытия для окрашивания внутренних поверхностей резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов. Материалы соответствуют требованиям РД ОАО «АК «Транснефть» 05.00-45.21.30-КТН-005-1-05 «Правила антикоррозионной защиты резервуаров» и включены в технологическую инструкцию НК «Роснефть» «Антикоррозионная защита емкостного технологического оборудования» № П2-05 С-028 Р-002 Т-001.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет покрытия грунтовка	зеленый, коричневый, оттенок не нормируется
эмаль	серый, салатный, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст.3. при t° (20±2) °С при t° (120±2) °С	не более 24 часов не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе	92 %, масс.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	265-350 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	150-200 мкм
Температура эксплуатации	-60° до +80° кратковременно до + 160°
Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Допускается разбавление материала «Растворитель для «Акрус-прайм, Акрус-лонг» в количестве не более 15% от массы готового к употреблению материала.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, смесь толуола и бутанола, Р-4, Р-5

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

0,5÷1,5 часа в зависимости от температуры воздуха.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402-80. (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 1/2 или St2).

Рекомендуемая степень шероховатости поверхности по МС ИСО 8503-1 - G-средняя; (оптимальная величина R_{y5} в пределах 50-80 мкм).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, кисть или валик.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовку и эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 5 до 40°C и относительной влажности воздуха до 80%. Перед применением основу грунтовки и основу эмали смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивают, после чего выдерживают в течение 5÷10 минут.

При нанесении установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов допускается разогрев основы грунтовки, эмали и отвердителя до температуры 40÷60 °С, при этом продолжительность разогрева не должна превышать 8 ч. Не допускается многократный (более двух раз) разогрев одного и того же материала.

При нанесении грунтовки, эмали соотношение основы и отвердителя должно соответствовать указанному в документе о качестве. Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации в жидких средах:

при температуре не ниже 18°C - не менее 5 суток,

при температуре 10÷18°C - не менее 7 суток,

при температуре 5÷10°C - не менее 10 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха не выше 30 °С.

ТИП

Материал двухупаковочный.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для покрытия поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий, для защиты металла на межоперационный период хранения, а так же вместо фосфатирования. Может быть использована при сварке и резке металла.

ОПИСАНИЕ

“АКРУС-эпокспрайм” - двухкомпонентная межоперационная грунтовка, состоящая из основы-суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы, с низким содержанием цинка. Содержит пигменты, пассивирующие коррозию. Грунтовка отличается быстрым высыханием, водо- и солестойкостью, обладает фосфатирующим эффектом.

Покрытие на ее основе в умеренном климате и в промышленной атмосфере сохраняет защитные свойства на срок не менее 12 месяцев. Возможно перекрытие акриловыми, виниловыми, эпоксидными материалами марки АКРУС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид	матовое
■ Цвет	краснокоричневый, серый или черный цвет оттенок не нормируется
■ Время высыхания до ст.3 при t° (20+2)°C	не более 15 минут
■ Доля нелетучих веществ по массе	43 ÷ 53 %, масс.
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	90÷115 г/м ²
■ Рекомендуемая толщина одного слоя	20-30 мкм
■ Температура эксплуатации	- 60°C до +80°C
■ Рекомендуемое кол-во слоев	2

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температурах:

от -10°C до 10°C - 72 ч,

от 10°C до 20°C - 48 ч,

от 20°C до 30°C - 24 ч.

от 30°C до 40°C - 12 ч.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы и кислотного разбавителя -12 месяцев со дня изготовления.

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородной массы.
Смешать основу с кислотным разбавителем в соотношении, указанном в документе о качестве и тщательно перемешать не менее 10 мин. При необходимости грунтовку разбавляют растворителем Р-4 до рабочей вязкости.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты.
Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б
(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

ТИП

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой. Активный компонент - закись меди (CAS 1317-39-1). Не содержит соединений олова.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты подводной части корпуса судна от обрастания. Применяется для судов и кораблей неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств с малой и средней скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания. Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

Соответствует требованиям международной конвенции о контроле за вредными противообрастающими системами на судах 2001 года (AFS Convention) (AFS Convention 2001), частям II, XIII «Правил классификации и постройки морских судов» (2008).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия
- 2) Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид покрытия	однородное матовое
■ Цвет	красно-коричневый
■ Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°C	не более 8 часов
■ Доля нелетучих веществ по массе по объему	75 ÷ 80 %, масс. 50 ÷ 54%, об
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	345 ÷ 415 г/м ² 95,2 ÷ 4,3 м ² /л
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	100 ÷ 120 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 в количестве не более 5% по массе.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или толуол.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное нанесение противокоррозионного лакокрасочного покрытия типа АКРУС-эпокс С или по рекомендации завода-производителя.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, кисть, валик.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешать с помощью механических средств до достижения однородности по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до 25°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3° С. При необходимости, допускается разбавление эмали растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 5% от массы эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

ТАРА

5кг, 10кг, 20кг

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали при температурах от минус 35°C до 35°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юридический адрес: 142113, М. О. Подольский р-он дер. Большое Толбино, ул. Промышленная д1 ст3.

Почтовый адрес 142113, М. О. Подольский р-он дер. Большое Толбино, ул. Промышленная д1 ст3

(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

Техническая спецификация «Акрус-Лонг-Аква»

ТИП

Эмаль двухкомпонентная, состоящая из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидных смолах; отвердитель - смесь аминных отвердителей.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты внутренних поверхностей:

- стальных и бетонных емкостей для хранения и переработки 96% спирта, пива и иных спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), холодной питьевой воды, соков, лимонадов;
- резервуаров, эксплуатирующихся в контакте с сахаром, сахаросодержащими и иными пищевыми продуктами в интервале температур от минус 20°C до +70°C;
- резервуаров, контактирующих с растительным маслом при воздействии температур до +70°C, и иными масло- и жиросодержащими продуктами.

Допускается кратковременное воздействие температуры до +120 °С.

Может применяться для реставрации эмалевого покрытия бытовых ванн, окраски стен, полов в помещениях пищевой промышленности, бассейнов и бань, а также для защиты канализационных сетей.

ОПИСАНИЕ

Материал тиксотропный, с низким содержанием летучих веществ (не более 5%). Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде, моющим средствам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
■ Цвет	белый, коричневый, розовый
■ Время высыхания до ст.3. при t° (20±2) °C	не более 24 часов
■ Доля нелетучих веществ	95 %.
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	220÷290 г/м ²
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	150-200 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	2-3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель для «Акрус-Аква-Лонг».

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Этиловый спирт, 646, смесь толуола и бутанола (2:1), P-4, P-5.

Техническая спецификация «Акрус-Лонг-Аква»

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Абразивоструйная или механическая очистка металла до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402; Sa2,5 (или St3) по МС ИСО 8501-1. Рекомендуются степень шероховатости поверхности по МС ИСО 8503- 1 - G-средняя; (оптимальная величина Rz в пределах 50-80 мкм). Механическая очистка и обеспыливание бетона.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным или пневматическим распылением. Кистью или валиком.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Эмаль наносить при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 35 °С и относительной влажности не выше 80%. Влажность бетонной поверхности -не более 4%.

ТАРА

20л.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Основу и отвердитель хранить в закрытой заводской упаковке в крытых складских помещениях, следуя предупредительным надписям на этикетках; транспортировать и хранить при температуре от минус 40 °С до 35 °С.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или почву.
Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино,
ул. Промышленная, д.1, стр.3

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б
(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

Техническая спецификация «АКРУС-полиур»

ТИП

Эмаль представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов и полиуретана.

отвердитель – алифатический полиизоцианат.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль предназначена для защитно-декоративного окрашивания изделий машиностроения, судостроения, подвижного состава, ж.д. платформ, в том числе для мин.удобрений, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, мостов и металлоконструкций различного назначения.

ОПИСАНИЕ

Покрытие на основе эмали «АКРУС-полиур» обладает высокими противокоррозионными свойствами, свето- и атмосферостойкостью, хорошим глянцем и химстойкостью.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ РФ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид покрытия	глянцевое, полуглянцевое, полуматовое
■ Цвет	Колеруется по системе RAL
■ Время высыхания до ст.3. при t° (20±2) °C	не более 2 часов
■ Доля нелетучих веществ	59-64 %,
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	180 г/м ²
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	не менее 60 мкм
■ Температура эксплуатации	-60° до +120° C
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1,2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель «АКРУС» для наружного покрытия. Применяется в количестве не более 10% от массы основы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Ксилол, ацетон

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Эмали при температуре (20±2)°C – не менее 6 часов;

Техническая спецификация «АКРУС-полиур»

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным или пневматическим распылением. Кисть, валик.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением основу эмали смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве, после чего тщательно перемешивают и выдерживают в течение 15÷20мин при температуре нанесения.

При необходимости разбавление производят растворителем для эмали «Акрус-полиур» до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$:

- для нанесения кистью или валиком до 30÷60с;

- для нанесения пневмораспылением до 20÷25с.

Эмаль наносят на подготовленную поверхность Sa2.5 или огрунтованную в интервале температур 5÷30⁰С

и при относительной влажности окружающего воздуха не более 80% пневматическим распылением, кистью, валиком или безвоздушным распылением. Эмаль, выполненную в зимнем исполнении наносят в интервале температур минус 10÷20⁰С при относительной влажности окружающего воздуха не более 65%.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус 20⁰С до 30⁰С. Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия» Юр.адрес 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино, ул. Промышленная, д.1, стр.3

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б
(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

ТИП

Грунтовка и эмаль представляют собой двухупаковочные состоящие из основы и отвердителя. Основы грунтовки и эмали представляют собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидных смолах. Отвердитель аминного типа.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка «АКРУС-прайм» и эмаль «АКРУС-лонг» предназначены для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей емкостей, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных средах.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки «Акрус - прайм» и одного слоя эмали «Акрус-лонг» при толщине покрытия 400мкм, сохраняет защитные свойства в течение не менее 20 лет, при толщине покрытия 300мкм не менее 10 лет до балла не более А31 по ГОСТ 9.407. Покрытие отличается хорошей водо- и бензостойкостью. Система покрытия позволяет длительно сохранять кондицию контактирующих с ней топлив: бензинов, керосинов, дизельных топлив и др.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ РФ;
 Заключение ООО «Институт ВНИИСТ» (Москва) о пригодности использования системы покрытия для окрашивания внутренних поверхностей резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов. Материалы соответствуют требованиям РД ОАО «АК «Транснефть» 05.00-45.21.30-КТН-005-1-05 «Правила антикоррозионной защиты резервуаров» и включены в технологическую инструкцию НК «Роснефть» «Антикоррозионная защита емкостного технологического оборудования» № П2-05 С-028 Р-002 Т-001.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет покрытия грунтовка	зеленый, коричневый, оттенок не нормируется
эмаль	серый, салатный, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст.3. при t° (20±2) °С при t° (120±2) °С	не более 24 часов не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе	92 %, масс.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	265-350 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	150-200 мкм
Температура эксплуатации	-60° до +80° кратковременно до + 160°
Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Допускается разбавление материала «Растворитель для «Акрус-прайм, Акрус-лонг» в количестве не более 15% от массы готового к употреблению материала.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, смесь толуола и бутанола, P-4, P-5

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

0,5÷1,5 часа в зависимости от температуры воздуха.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402-80. (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 1/2 или St2).

Рекомендуемая степень шероховатости поверхности по МС ИСО 8503-1 - G-средняя; (оптимальная величина $Ry5$ в пределах 50-80 мкм).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, кисть или валик.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовку и эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 5 до 40°C и относительной влажности воздуха до 80%. Перед применением основу грунтовки и основу эмали смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивают, после чего выдерживают в течение 5÷10 минут.

При нанесении установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов допускается разогрев основы грунтовки, эмали и отвердителя до температуры 40÷60 °С, при этом продолжительность разогрева не должна превышать 8 ч. Не допускается многократный (более двух раз) разогрев одного и того же материала.

При нанесении грунтовки, эмали соотношение основы и отвердителя должно соответствовать указанному в документе о качестве. Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации в жидких средах:

при температуре не ниже 18°C - не менее 5 суток,

при температуре 10÷18°C - не менее 7 суток,

при температуре 5÷10°C - не менее 10 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха не выше 30 °С.

ТИП

Двухкомпонентное абразивостойкое эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, низким содержанием летучих органических соединений для судов ледового класса. Идеально гладкая поверхность снижающая трение во время работы во льдах.

Разработан для применения при низких температурах до – 60 С.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты и снижении механических повреждений на подводной части корпуса и ледовом поясе судов ледового класса. Максимально повышает ледопробиваемость. Снижает потребление топлива за счет уменьшения шероховатости корпуса. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении и судоремонте.

Кроме того, применяется для транспортировки сырой нефти и легких нефтепродуктов, эксплуатируемых при температуре от минус 60 °С до 70 °С, а также для минерализованной сточной воды.

Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к нефтепродуктам, пресной и морской воде, моющим средствам. Материал тиксотропный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, **шероховатости поверхности и формы изделия**

■ Внешний вид покрытия	однородное, ровное, глянцевое
■ Цвет	серый , красно-коричневый
■ Время высыхания до ст.3: при t 90	не более 25 мин
■ Сухой остаток	97%.
■ Теоретический расход на один слой	585 [^] 660 г/м2 2,5 [^] 2,2 м2/л
■ Температура эксплуатации	-60° до +70° С
■ Рекомендуемая толщина одного слоя	450 [^] 500 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ РАЗБАВЛЕНИЯ

Основа / Отвердитель «АКРУС Стронг» = 1000 масс. ч. / 500 масс. ч.

Допустимая погрешность в соотношении Основа / Отвердитель возможна в размере до 11 % как по отношению к основе , так и к отвердителю в любую сторону. Материал поставляется готовый к применению. В случае увеличения вязкости возможно использование «Разбавитель для АКРУС Стронг»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, смесь толуола и бутанола, Р-4, Р-5.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20[^]50)° С - 1,5[^]0,5 часа соответственно.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 S или St3).

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Покрытие можно наносить двумя способами:

1. Для судов эпизодически работающих в условиях однолетних льдов (ARC-4) (Балтийское море и другие внутренние моря) допускается толщина слоя (не менее 175 мкм) одним слоем. В этом случае необходимо произвести абразивоструйную очистку до степени SA2 (лучше SA 2,5). Предварительно поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой, и не содержащей посторонних включений. Для этого следует обмыть поверхность пресной водой под высоким давлением и удалить масло, смазку, пятна грязи и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1. Наносится методом безвоздушного распыления одним слоем.
2. Для судов постоянно работающих в условиях многолетних Арктических льдов (Арк-7) Акрус Стронг наносится одним слоем (450-500 мкм). В этом случае необходима подготовка поверхности до степени SA 2,5. Перед применением материал необходимо выдержать при температуре 20- 22 С в течении суток. Убедиться, что основа материала хорошо перемешана и однородна. Покрытие наносится установками безвоздушного распыления с отдельной подачей отвердителя и основы в подогретом состоянии до температуры 40-60 С. Не допускается многократный (более 2-х раз) разогрев одного и того же материала. Покрытие наносится в один слой при температуре окружающего воздуха от 5 до 35 гр.С и относительной влажности воздуха до 80%. Возможно повторное нанесение на ранее покрытую Акрус Стронг поверхность если предыдущий слой по толщине менее рекомендуемого значения. Возможный интервал перекрытия до 30 суток. Покрытие, состоящее из одного слоя эмали, при толщине не менее 400 мкм, сохраняет защитные свойства не менее 10 лет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материал в помещении при температуре от минус 40 °С до 35 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес : 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино, ул.

Промышленная, д.1, стр.3

Почт.адрес: 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б (495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

ТИП

Покрытие на основе полифенилсилоксановой (силикон) смолы и акрилата с алюминиевым или цинковым порошком. однокомпонентная и двухкомпонентная.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски металлических (черный, цветной металл) изделий, длительно работающих при температуре 200°C, 400°C, 500°C, 600°C.

ОПИСАНИЕ

Покрытие обладают превосходной термостойкостью, влаго- и бензостойкостью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид покрытия	матовое
■ Цвет	Серебристый или другой по согласованию с заказчиком
■ Время высыхания до ст.3. при(20±5)°C	не более 2 часов
■ Доля нелетучих веществ	28-33 %
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾ из расчета на сухую пленку	175 г/м ² (14,6÷9,8 м ² /л)
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	2-3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель для«Акрус-терма»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5, Р-646, ацетон..

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке:12 месяцев со дня изготовления.

Техническая спецификация «АКРУС-терма»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2,5 или St3).

При пульверизации диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла.

Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносят при температуре окружающего воздуха от 5°C до 35°C, в зимнем исполнении от -20°C до +35°C.

Перед применением материал выдерживают при температуре 20 °C в течение суток и тщательно перемешивают до получения однородной массы.

При двухкомпонентной комплектации перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании алюминиевый или цинковый порошок из расчета на 1000 г основы 500 г порошка, перемешивают 10 мин и, при необходимости, доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5 и фильтруют через сито с сеткой 02 (ГОСТ 6613) или два слоя марли.

Жизнеспособность композиции, подготовленной к применению, 8ч при температуре (20±2)°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материалы в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °C до 30 °C.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино, ул.

Промышленная, д.1, стр.3

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б

(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления

ТИП

Двухупаковочный, высокопрочный, химстойкий материал, на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт-эмаль предназначена для противокоррозионной защиты металлоконструкций, изготовленных из углеродистой стали, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, минеральных удобрений изделий, изделий машиностроения, подвижного состава, ж.д. платформ, судовых или иных конструкций, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде (гидросооружения и т.п.). Рекоменд уется для случаев, когда условия окружающей среды не позволяют проводить эффективную абразивоструйную под готовку поверхности.

ОПИСАНИЕ

Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью и химстойкостью.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метод а нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид	матовое, однородная пленка
■ Цвет	красно-коричневого, серого цвета.
■ Время высыхания до степени 3, на отлип, при $t^0 (20 \pm 2) ^\circ\text{C}$	не более 8 часов
■ Доля нелетучих веществ	72 ÷ 78 %.
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	180 ÷ 310 г/м ²
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80-140 мкм
■ Температура эксплуатации	-60° до +120° С
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1

Техническая спецификация «АКРУС-эпокс С»

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель «АКРУС» для наружного покрытия.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, P-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2)°С - не менее 6 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Для приготовления грунт-эмали отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать. После перемешивания и выдержки в течение 15±20 мин грунт-эмаль готова к употреблению. Наносят на высушенную металлическую поверхность со степенью подготовки Sa 2 ½ по ИСО 8501-1 безвоздушным распылением или, на площади менее 1м² - кистью, в интервале температур 5±30°С при относительной влажности окружающего воздуха не более 85%. Материал, выполненную в зимнем исполнении наносят при температуре до минус 10⁰С при относительной влажности окружающего воздуха не более 70%.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств в защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до 30 °С.

Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино, ул. Промышленная, д.1, стр.3 Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б (495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

ТИП

Материал одноупаковочный, универсальная уретан-алкидная эмаль.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для окраски металлических поверхностей, металлоконструкций, мостов, ж.д. вагонов, оборудования, судов, катеров и т.д. Также применяется для деревянных поверхностях.

ОПИСАНИЕ

Эмаль отличается высокой скоростью высыхания. Покрытие на основе эмали обладает высоким блеском, хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид	ровная однородная плёнка
■ Цвет	Колеруется по системе RAL
■ Время высыхания до ст.3. при(20±2)°С	не более 2 часов
■ Доля нелетучих веществ	57 ÷ 63 %.
■ Теоретический расход на один слой ¹⁾	130÷210 г/м ²
■ Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50-80 мкм
■ Температура эксплуатации	-60° до +110° С
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

РАЗБАВИТЕЛЬ

увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия.
Ксилол, сольвент или уайт-спирит в количестве не более 20%³⁾.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол, сольвент или уайт-спирит.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

Техническая спецификация «АКРУС-уралкид»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла алкидно-уретановой грунтовкой «Акрус-уралкид фест» (предпочтительно), грунтовкой «Акрус-СЭФ», или другими алкидными, уретан-алкидными грунтовками по согласованию с заводом-изготовителем. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки отокислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3; при ремонтной окраске - до степени St2).
Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед применением эмаль следует тщательно перемешать до получения однородной массы. Эмаль наносят кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от 5 до 35°C и относительной влажности окружающего воздуха не выше 80%. При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости указанными выше растворителями.
В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры.
Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей. Промежуточная сушка каждого слоя - 24 ч.

ТАРА 5кг, 10кг, 20кг

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить материал в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Юр.адрес 142113, Московская область, Подольский район, Лаговский с/о, дер.Большое Толбино, ул. Промышленная, д.1, стр.3

Почт.адрес 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10 Б
(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления