

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMACOR SB A Microzinc

Код продукта: IS-0910-XXXX-X

Актуализировано: 08.06.2018

**Однокомпонентный грунт, содержащий высокодисперсный цинковый порошок, гарантирующий длительную антикоррозионную защиту подготовленной стальной поверхности.**

- Материал отлично проявляет защитные антикоррозионные свойства даже при небольшой толщине сухой пленки
- Возможно нанесение последующих слоёв эпоксидного, полиуретанового, алкидного материала
- Покрытие может наноситься при отрицательных температурах (до -10 °C)

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного слоя для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в промышленных условиях и в условиях морского климата, а также в качестве самостоятельного покрытия для кратковременного транспортирования металлических конструкций.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Вязкость по ВЗ-4 при 20°C, не менее	: 80 сек.
Блеск	: матовый.
Цвет	: серый, светло-серый
Плотность	: 2,3 ±0,2 г/см <sup>3</sup> .
Содержание цинка по массе	: 95±1%.
Массовая доля нелетучих веществ	: 81±3% .
Объемная доля нелетучих веществ	: 60±5% .
Рекомендуемая толщина пленки	: 30-70 мкм сухой пленки за слой; 50-115 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	: 20 м <sup>2</sup> /л - при 30 мкм сухой пленки; 8,6 м <sup>2</sup> /л - при 70 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

До 30 мкм сухой пленки	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
От пыли	6 часов	2 часа	30 мин	15 мин	10 мин
Проведение операций (складирование, транспортировка)	32 часа	16 часов	4 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	48 часов	32 часа	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	1 месяц			7 суток	14 суток

- Рекомендуется максимально возможное быстрое нанесение последующих слоев в связи с тем, что на поверхности цинконаполненных материалов возможно образование цинковых солей, которые необходимо удалять перед нанесением финишных покрытий.
- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам. В качестве грунтовочного слоя под эпоксидные, полиуретановые, алкидные покрытия.

Рекомендованная толщина слоя	:	30 - 70 мкм сухой пленки за слой; 50 - 115 мкм мокрой пленки за слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Температура воздуха	:	от – 10 °С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +60 °С.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	ксилол	ксилол	ксилол
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от условий применения и оборудования	5 - 20 % по объему	10 - 25 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	30 - 70 мкм	30 – 70 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	ксилол	ксилол	ксилол

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь:

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). Поверхность должна быть чистой и сухой.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.015.Е.001520.07.16 от 05.07.2016г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
Тел/факс: (812) 457 04 01  
e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26

тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

- САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38;  
8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)
- ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)
- РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70
- МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)